



BETONANLAGEN

EURMIX Mischanlagen | Restbetonaufbereitung

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM Mobile Betonanlagen

Mobilität und Qualität

Mit dem Bau der ersten Prall-Mahl-Mühle im Jahre 1950 durch Franz Wageneder begann die Geschichte von SBM. Heute ist SBM Mineral Processing ein internationaler Konzern mit weltweiten Niederlassungen und Vertretungen. Der Leitsatz - "Kein Stein bleibt auf dem anderen" - wird vom SBM Ingenieurteam konsequent verfolgt.

Bereits in den Achtzigern baute SBM die ersten Betonmischanlagen. Viele Millionen Kubikmeter Beton und weltweite Referenzen beweisen die Zuverlässigkeit und den Erfolg der EUROMIX Baureihe - dieser einzigartigen Kombination aus Mobilität und Qualität.

Die Qualitätspolitik von SBM ist Chefsache.

Der definierte hohe eigene Qualitätsanspruch und das Ziel, die Engineeringleistungen, Produkte und Dienstleistungen ständig zu verbessern, spornt auch in Zukunft zu Höchstleistungen „Made in Austria“ an.

Dokumentiert wird der Einsatz durch die zahlreichen Zertifizierungen, unter anderem nach ISO9001:2000.

Vertrauen auch Sie dem Engineering und der Qualität „Made in Austria“ von SBM Mineral Processing.



Die Zutaten liefern Sie, den Rest machen unsere Anlagen



Abb. 1 Autobahnbaustelle mit EUROMIX Anlage

EUROMIX Betonanlagen – Allgemein



Abb. 1 EUROMIX 2000



Abb. 2 EUROMIX 2000



Abb. 3 EUROMIX 3000



Abb. 4 Transport EUROMIX 2000 mit isolierter Verkleidung

Mobilität und Qualität

EUROMIX - Mobilität

- Einsetzbar überall dort, wo das Gelände mit LKW befahrbar ist

EUROMIX - Qualität

- Einhaltung der Anforderungen nach Norm EN 206
- Höchste technologische Ausstattung
- Langlebigkeit
- Robust
- Ausgelegt für häufiges Übersiedeln

EUROMIX - Konzept

- Just in time Produktion auf der Baustelle
- Anlagen von 60 –170 m³/h Ausstoßleistung
- Wirtschaftlich für Baustellen ab 3000 m³
- Komplett verzinkt
- Höchste Genauigkeit
- Dosierung aller Komponenten mit Waagen
- Einfache Bedienung und Wartung
- Ausgerüstet mit Doppelwellenmischer
- Geringe Übersiedlungskosten

Typen / Leistungsgrößen

- Containermobil 60 –80 m³/h
- Radmobil 100 –170 m³/h

SBM EUROMIX Mischanlagen sind:

- leistungsfähig
 - langlebig
 - einfach in Handhabung und Bedienung
 - übersichtlich
 - kompakt
 - anpassungsfähig
 - erweiterbar
 - modern
- und verfügen über
- hohen Qualitätsstandard
 - perfekte Dokumentation

Treten Sie ein in die mobile Welt von SBM.

Containermobile EUROMIX Betonanlagen

EUROMIX 1000 - 1600

Transport und Montage

- Containermobile Mischanlage
- Containermobile Bunker- und Wiegeeinheit mit 4-Punkt-Abstützung
- Transport als Normcontainer mit 2,5 m Breite
 - Kostengünstiger Straßen- und Seetransport
- Mobile Silos inkl. Schnecke und Aufstiegsleiter als Transporteinheit
- Geringe Rüstkosten
 - Betriebsfertige Einheiten mit Steckverbindungen
 - Aufstellung auf Mobilfundamente
 - Montage in 1 Tag



Abb. 1 Mobile Silofundamente

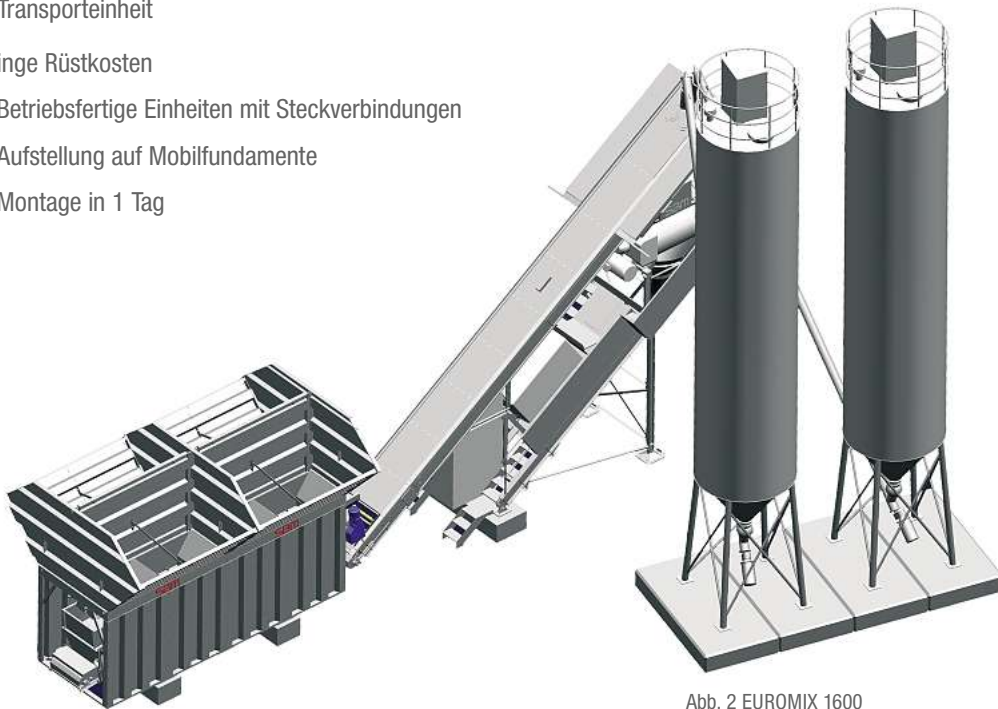


Abb. 2 EUROMIX 1600

Übersicht containermobile Mischanlagen

Merkmale	Einheit	EUROMIX 1000	EUROMIX 1600
Theoretische Mischleistung	[m³/h]	60	80
Festbetonleistung des Mixers/Charge	[m³]	1,0	1,67
Bunkerinhalt gesamt (Standardanlage mit 4 Boxen)	[m³]	64	
Transportmaße Bunkereinheit (LxBxH)	[m]	11,9 x 2,5 x 2,8	
Transportmaße Mischanlage (LxBxH)	[m]	11,8 x 2,5 x 2,8	
Zuschlagwaage	[kg]	2.500	3.500
Zementwaage	[l] / [kg]	420 / 500	625 / 750
Zusatzmittelwaage	[kg]	15	
Wasserwaage	[kg]	250	350
Wasserversorgung	[l/min]	500	800
Anschlussleistung	[kW]	90	110
Stromgenerator	[kVA]	120	150

Containermobile EUROMIX Betonanlagen

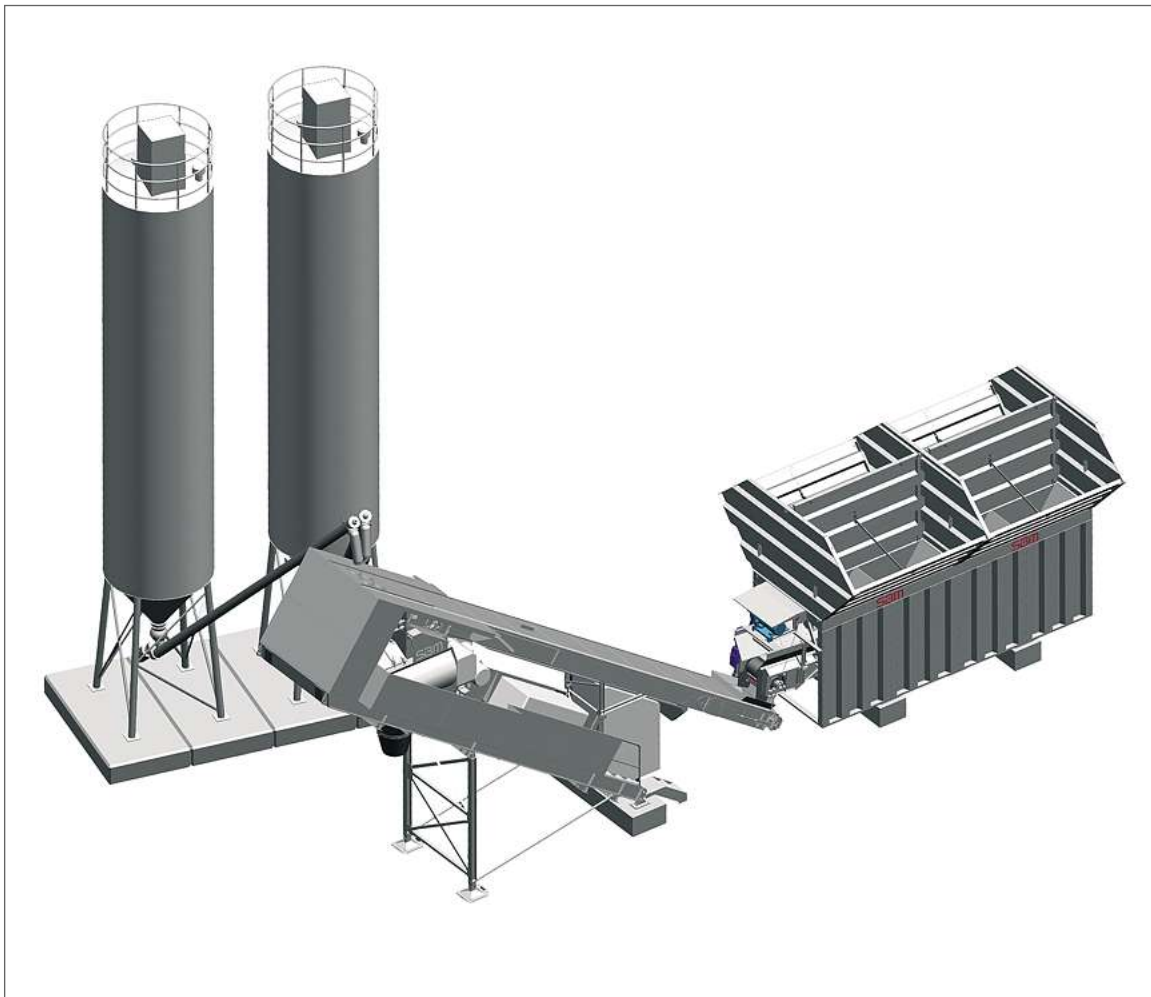


Abb. EUROMIX 1600

Merkmale

- Langlebig durch komplett verzinkte Stahlkonstruktion
- Leistungsfähiger Doppelwellenmischer
- Einfach erweiterbar
- Ausgelegt für häufiges Umsiedeln
- Alle Leitungen fix verlegt

Optionen

- Kombiniertes Container mit Steuerraum und Zusatzmittellager
- Zusatzmittellager inkl. öldichter Wanne und vier 1500 l Tanks

Betrieb

- Zufahrt mit Fahrmischer frei möglich
- Aufstellung der Bunkereinheit bis zu 90° abgewinkelt möglich
- Erzeugung aller Betone gemäß EN 206 mit der Mikroprozessorsteuerung
- Datenaustausch und Fernwartung über GSM-Modem möglich
- Einsatzbedingungen nahezu gleich wie bei einer Stationäranlage

Radmobile EUROMIX Betonanlagen

EUROMIX 2000 - 3000 - 4000

Transport und Montage

- Radmobile Mischanlage
- Radmobile Bunker- und Wiegeeinheit
inkl. Boxenwände mit 6-Punkt-Abstützung
- Sattelaufleger, Breite 3,0 (3,5) m,
Fahrwerke mit StVO-Zulassung und ABS
- Mobile Silos inkl. Schnecke und Aufstiegsleiter
als Transporteinheit
- Betriebsfertige Einheiten mit Steckverbindungen
- Aufstellung überall dort möglich,
wo das Gelände mit LKW befahrbar ist
- Keine Fundamente erforderlich
- Anrampung erfolgt direkt an der Bunkereinheit
- Schütt- und Böschungswand beidseitig einsetzbar
- Schnelle Übersiedlung, Montage in 480 Minuten



Abb. 1 EUROMIX 3000



Abb. 2 Radmobile Bunker-, Misch- und Siloeinheit (von links n. rechts)

Übersicht radmobile Mischanlagen

Merkmale	Einheit	EUROMIX 2000	EUROMIX 3000	EUROMIX 4000
Theoretische Mischleistung	[m ³ /h]	100	130	170
Festbetonleistung des Mixers/Charge	[m ³]	2,25	3,0	4,0
Bunkerinhalt gesamt (Standardanlage mit 4 Boxen)	[m ³]	56	56	109
Transportmaße Bunkereinheit (LxBxH)	[m]	15,6 x 3,0 x 4,0		16,4 x 3,5 x 4,0
Transportmaße Mischanlage (LxBxH)	[m]	15,6 x 3,0 x 4,0	17,6 x 3,0 x 4,0	17,5 x 3,5 x 4,0
Zuschlagwaage	[kg]	5.000	7.500	10.000
Zementwaage	[l] / [kg]	1000 / 1200	1500 / 1800	2000 / 2400
Zusatzmittelwaage	[kg]	2 x 12,5	2 x 25	3 x 25
Wasserwaage	[kg]	600	750	1000
Wasserversorgung	[l/min]	1000	1300	1700
Anschlussleistung	[kW]	150	200	280
Stromgenerator	[kVA]	250	380	450



Abb. 3 Bunkereinheit



Abb. 4 Silo

Radmobile EUROMIX Betonanlagen

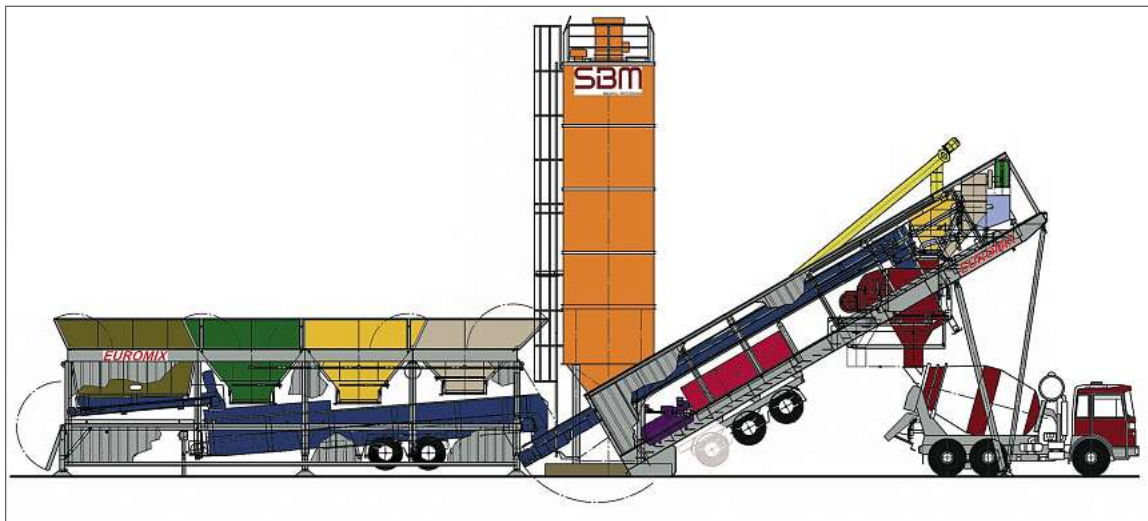


Abb. 1 Anlagenkonzept EUROMIX

Merkmale

- Langlebig durch komplett verzinkte Stahlkonstruktion
- Winterfest durch fix montierte ISO-Wandverkleidung
- Alle Leitungen fix im Rahmen verlegt; Elektrik mit Steckverbindungen und BUS-System
- 2-Kammer-Wasserwaage für Rein- und Restwasser mit 15 kW Abzugspumpe
- Leistungsfähiger Doppelwellenmischer mit Sanftanlauf
- Mischerzwangsentlüftung mit Jetfilter
- Kombiniertes Container mit Steuerraum und Zusatzmittellager
- Zusatzmittellager inkl. öldichter Wanne und vier 1500 l Tanks

Betrieb

- Zufahrt mit dem Fahrmischer von drei Seiten möglich
- Aufstellung der Bunkereinheit bis zu 90° abgewinkelt möglich
- Erzeugung aller Betone gemäß EN 206 mit der Mikroprozessorsteuerung
- Datenaustausch und Fernwartung über GSM-Modem möglich
- Einsatzbedingungen nahezu gleich wie bei einer Stationäranlage
- Vorbereitet für die Einbindung einer Heiz-/Kühlanlage

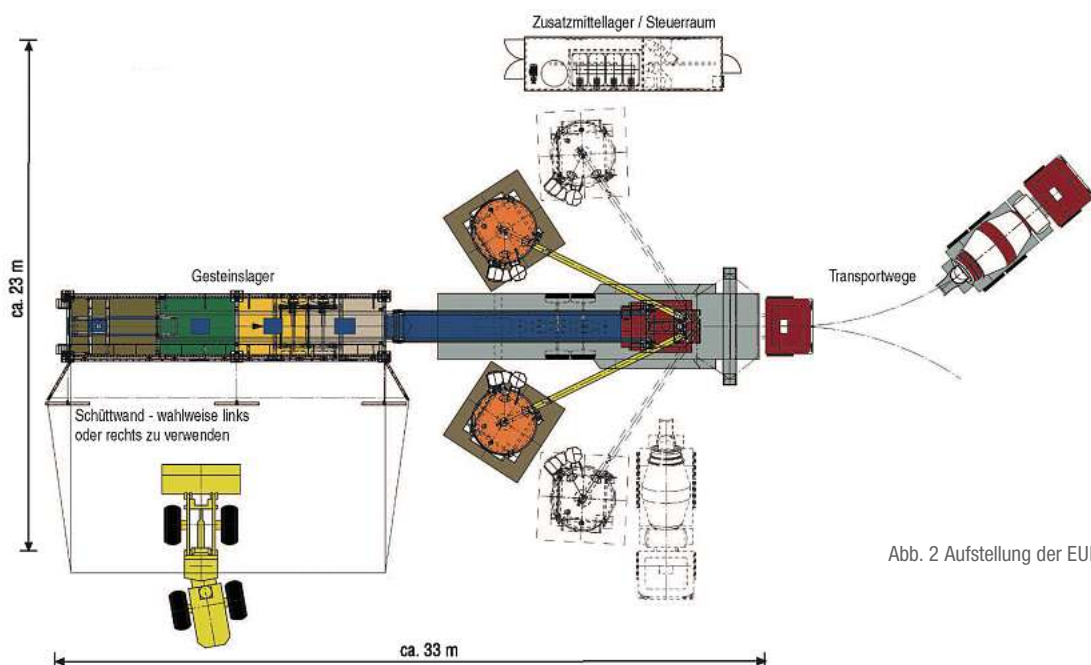


Abb. 2 Aufstellung der EUROMIX

EUROMIX Betonanlagen Gesteinslager

Für einen optimalen Betrieb der EUROMIX Anlagen bietet SBM Bunkereinheiten in vier Größen mit jeweils vier Boxen an.

Die Lagerkapazitäten der Bunkereinheiten und der einzelnen Boxen sind auf die Leistungen der EUROMIX Anlagen abgestimmt.

Wie für die EUROMIX Anlagen von SBM selbstverständlich, sind auch die Bunkereinheiten kompakte und praxisgerechte Konstruktionen für leichte Transportierbarkeit und einfachen, schnellen Aufbau. Spontane Baustellenwechsel und selbst kleine Aufträge sind wirtschaftlich durchführbar.



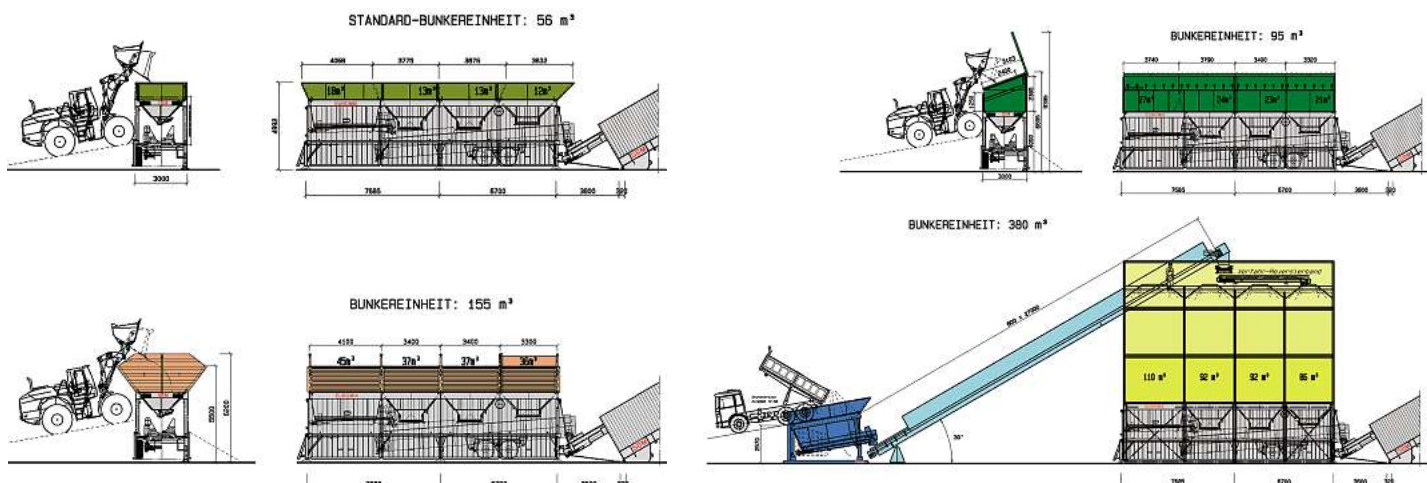
Abb. 1 EUROMIX Betonmischanlage mit Gesteinslager und Bunkereinheiten



Abb. 2 Kompakte Bunkereinheit mit Rampe direkt an der Stahlkonstruktion

Übersicht Bunkereinheiten

Merkmale	Einheit	56 m ³ - Standard	95 m ³ (Skandinavien)	155 m ³	380 m ³
Bunkerinhalt gesamt (mit 4 Boxen)	[m ³]	56	95	155	380
Volumen / Box	[m ³]	18 / 13 / 13 / 12	27 / 24 / 23 / 21	45 / 37 / 37 / 36	110 / 92 / 92 / 86
Transportmaße Bunkereinheit (LxBxH)	[m]	15,6 x 3,0 x 4,0			
Transportmaße Bunkeraufsatz (LxBxH)	[m]		7,6 x 3,0 x 2,7 6,8 x 3,0 x 2,7	5,2 x 2,3 x 1,96	14,2 x 3,5 x 3,2
Lieferumfang		Klappwände integriert	2 Container-einheiten	Steckwände in Transportgestell	3 Container, LKW-Aufgabebunker, Steilförderband
Abdeckung		optional Rolldach	Schwenddach isoliert	optional Rolldach	isoliert
Rost		neu	inkl.	optional	neu
Isolierung		neu	inkl.	optional	optional



EUROMIX Betonanlagen

Detaillösungen, Komponenten, Optionen

Praxisgerechte Detaillösungen

Der Erfolg der EUROMIX Mischanlagen beruht neben der Leistungsfähigkeit und Zuverlässigkeit auf den vielen praxisgerechten Detaillösungen für wirtschaftlichen Betrieb, Service und schnelles Umsiedeln der Anlagen.

Komponenten

Hauptmodule und Komponenten der EUROMIX Anlagen bilden eine hoch effiziente Einheit. Die Qualität der Komponenten macht den Unterschied – Zuverlässigkeit ohne Abstriche – bei containermobilen wie radmobilen EUROMIX Mischanlagen.

Optionales Zubehör

Zur Optimierung des Betriebes der EUROMIX Mischanlagen bietet Ihnen SBM ein umfangreiches Programm an Zusatzausrüstung:

- Mobile Lkw-Beschickung mit Bandverteilung für die Bunkereinheit
- Anbindung der Mikroprozessorsteuerung an Labor, Fakturierung und Disposition
- Mobile Heizanlage inkl. ISO-Wandübergänge zur Verkleidung
- Mobile Kühlanlage
- Microsilicadosierung und -verwiegung
- Wasserversorgung
- Stromerzeuger
- Mobile Restbetonaufbereitungsanlage



Abb. 1
Mischer-Serviceplattform



Abb. 2
Gesteinsdosierung / Servicegang



Abb. 3 2-Kammer-Wasserwaage mit Abzugspumpe



Abb. 4 Zementsilo mit Schnecke



Abb. 5 Zusatzmittelanlage



Abb. 6 Zusatzmitteldosierung



Abb.7 Steuerung

Mobile Betonanlagen Restbestbetonaufbereitung

Restbetonrecyclinganlagen von SBM sind die wirtschaftliche Ergänzung zu einer EUROMIX Betonmischanlage. Mit diesen Anlagen leistet SBM einen wertvollen Beitrag zur Umweltentlastung.

Arbeitsweise/Funktion

Restbeton aus Fahrmischern und Betonpumpen wird wieder in Zuschlagstoffe und Wasser getrennt. Das herausgefilterte Wasser wird als Waschwasser für den Fahrmischer und in Folge als Brauchwasser zur Frischbetonerzeugung verwendet. Die Zuschlagstoffe werden nach der Fraktionierung wieder zur Betonerzeugung verwendet.

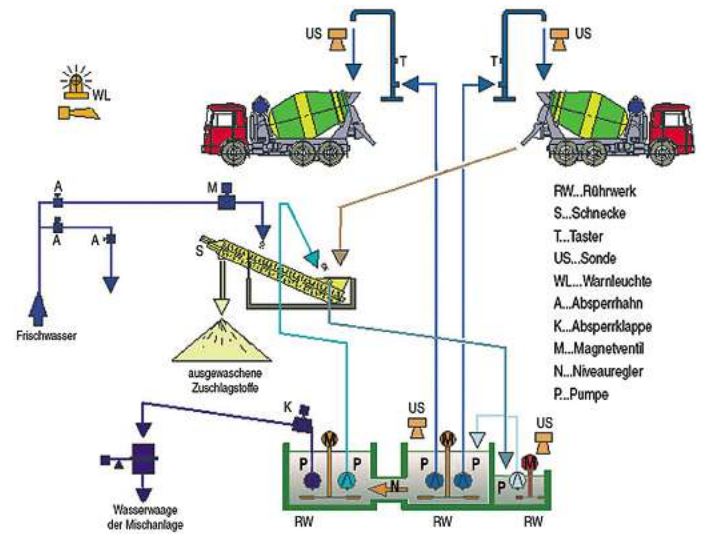


Abb. 1 Verfahrensablauf

Restbetonrecycling-Typen

SBM bietet folgende Restbetonaufbereitungsanlagen:

Typ	Auswaschleistung [m ³ /h]	Waschprinzip	Trennschnitt [mm]	Restwassertank [m ³]
BW10	11	Trommel	0,2	18
RBR	16	Schnecke	0,5	30

Ausführung

- Containerbauweise für raschen und unkomplizierten Einsatz vor Ort
- Robuste Einzelkomponenten und verzinkte Ausführung für langlebige zuverlässige Qualität

Vorteile und Besonderheiten

- Lieferung in einer Transporteinheit
- Keine Fundamente und keine Geländestufe erforderlich
- Reibungsloser Betrieb durch kräftige Auswaschschnecke
- Elektrik und Steuerung, vorbereitet für Anschluss an eine EUROMIX Mischanlage
- Automatische Fahrzeugerkennung mit Start der Betriebsbereitschaft
- Optionaler zweiter Waschalgen für gleichzeitige Bedienung von zwei Fahrmischern
- Keine zusätzlichen Schüttwände für ausgetragene Zuschlagstoffe erforderlich

Wartung

- Leichter Zugang zur Mischzone durch klappbaren Einlauf
- Hebevorrichtung für Pumpe erleichtert Service
- Brauchwasser führende Leitungen als Gummischläuche
– Anbacken von Schlamm wird weitgehend vermieden

Optionen

- Zweiter Waschalgen mit Pumpe und Pumpenhebevorrichtung
- 40 mm Isolierung für 4 Seiten bei Becken und Schnecke
- Förderband 500 mm x 5 m für größere Lagerkapazität der ausgewaschenen Zuschlagstoffe
- Kübel zur Aufnahme aus Betonpumpe hydraulisch kippbar oder Schüttwand für versenkten Einbau (Höhe 1 m)

Mobile Betonanlagen Restbestbetonaufbereitung



Abb. 1 Restbetonaufbereitung in Containerausführung Typ RBR



Abb. 2 Pumpenhebevorrichtung

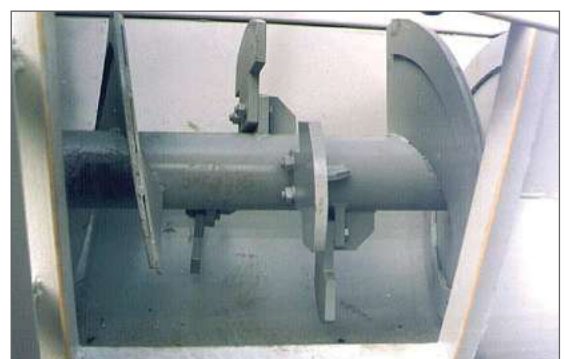


Abb. 3 Auswaschschncke zur Auflösung



Abb. 4 Restbetonaufbereitung Typ BW10

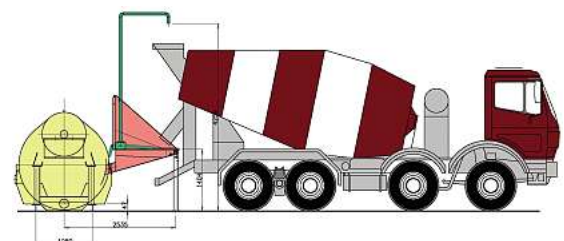
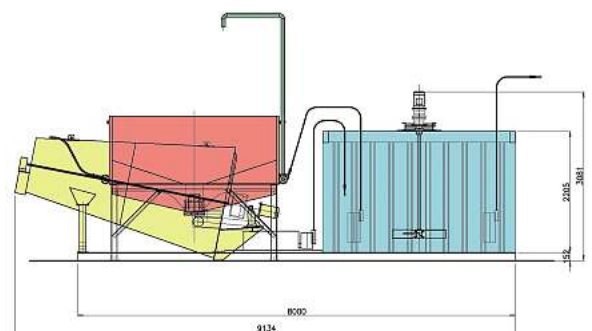


Abb. 5 + 6 Restbetonaufbereitung Typ BW10, Betriebsstellung

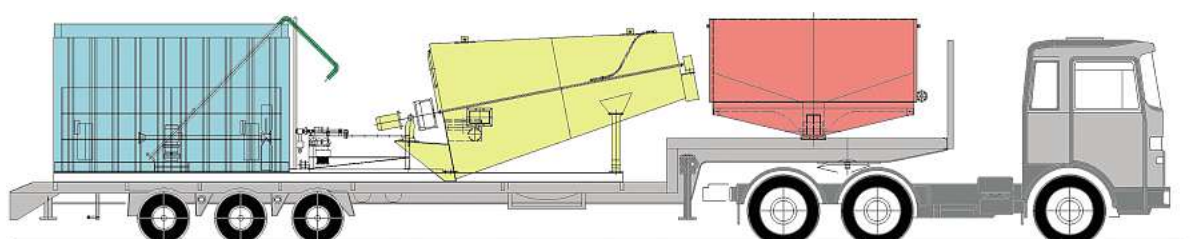
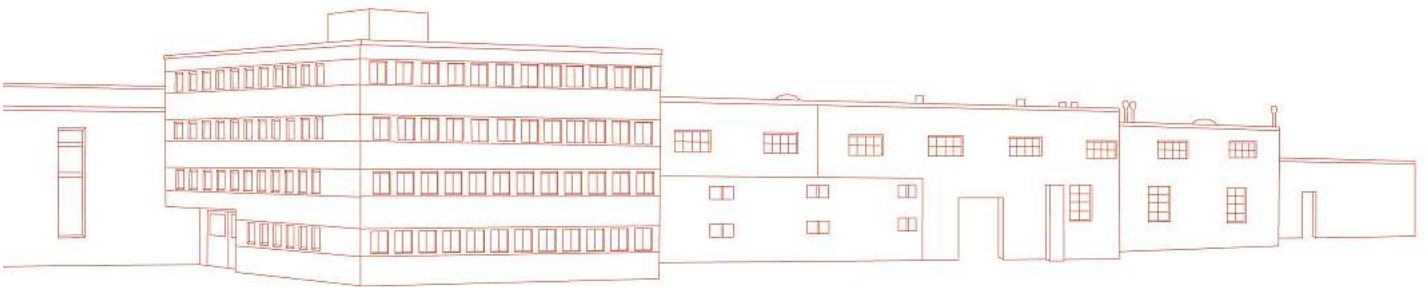


Abb. 7 Restbetonaufbereitung Typ BW10, Transport



SBM Mineral Processing GmbH
Arbeiterheimstraße 46
A - 4663 Laakirchen

Tel: +43 (7613) 2771-0

Fax: +43 (7613) 2771-359

www.sbm-mp.at

euromix@sbm-mp.at