



MOBILE BRECH- UND SIEBANLAGEN

REMAX | RCL | RESCREEN

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM Mobile Anlagen - mit Qualität zum mobilen Erfolg

Mit dem Bau der ersten Prall-Mahl-Mühle im Jahre 1950 durch Franz Wageneder begann die Geschichte von SBM. Heute ist SBM Mineral Processing ein internationaler Konzern mit weltweiten Niederlassungen. Der Leitsatz – "Kein Stein bleibt auf dem anderen" – wird von den SBM Ingenieuren konsequent verfolgt.

Die erfolgreiche Entwicklung des SBM Geschäftsbereiches - Mobile Anlagen - ist auf das prozessübergreifende Engineering-Wissen in Kombination mit Erfahrungen aus der Betreiber-Industrie zurück zu führen. In folgenden Industrien kommen die mobilen Anlagen in der Nass- und Trockenaufbereitung u. a. zum Einsatz:

- **Natursteinindustrie**
- **Sand & Kies**
- **Recycling**

Die rege Investitionszunahme im mobilen Bereich erklärt sich wie folgt:

- **Häufig wechselnde Einsatzstellen**
- **Kurzfristige Auftragsabwicklung möglich**
- **Sofortige Einsatzbereitschaft**
- **Geringerer Investitionsbedarf im Vergleich zu einer stationären Anlage**

Mobile Anlagen von SBM arbeiten wirtschaftlich, leistungsfähig und stellen sich jeder Herausforderung:

- Unterschiedliche Größen- und Gewichtsklassen
- Anpassung an gängige Transportgeräte (Sondergenehmigungen sind nur in Ausnahmefällen erforderlich)
- Radmobile Einheiten entsprechen den Zulassungsvorschriften vieler Länder
- Praxisgerechte, bedienerfreundliche Konstruktion
- Montage, Inbetriebnahme, Transportfähigkeit in kürzester Zeit
- Erfüllung nicht alltäglicher Aufgabenstellungen wie Gleisschotter-Aufbereitung (Schienen) oder als mobile Nichteisen-Abscheideanlage



remax 1318/13 E/D SII-CM



SBM Mobile Anlagen - ein Modulkonzept macht mobil



Abb. 1 remax 1318/11 E/D SI

Module, die Ihren Anforderungen entsprechen

Mobile Anlagen von SBM sind auf Ihre speziellen Bedürfnisse abgestimmt. Die modulare Konzeption ermöglicht bedarfsgerechte Konfigurationen bei kurzen Lieferzeiten. Modul für Modul erfüllt höchste Qualitätsansprüche.

Grundrahmen

- verzinkt
- stabil – aber nicht überdimensioniert
- gewichtsoptimiert durch Einsatz der FE-Methode

Antriebskonzept

- Dieselelektrisch: extrem niedriger Kraftstoffverbrauch durch hohen Wirkungsgrad
- Superschallgedämmtes Dieselaggregat
- Komponentenantriebe mit elektr. Getriebemotoren
- Keine Gefahr durch Öl-Leckagen
- Geringe Servicekosten, hohe Verfügbarkeit
- Antrieb wird ausschließlich zur Erzeugung elektrischer Energie genutzt
- keine hydraulischen Nebenabtriebe am Dieselmotor

Modulkonzept für bedarfsgerechte Varianten bei

- Aufgabeeinheit
- Brecher
- Materialaustrag, -förderung und -absiebung

Optionen für umweltgerechten Betrieb

- Lärmschutzpaket
- Bebraungsanlage
- Anbaubare oder mobile Entstaubung



Abb. 2 Containermobile Einheit CM 14/38-1



Abb. 3 Superschallgedämmtes Dieselaggregat



Abb. 4 remax 1348/13 E/D SII mit Windsichter

remaX Raupenmobile Brechanlagen - das Maximum an Mobilität

Damit Brechprozesse in Bewegung bleiben

Die wachsenden Ansprüche an die Mobilität im Brechalltag sind nicht allein auf die Vielfalt der unterschiedlichen Aufgaben zurück zu führen. Betriebskostenstatistiken für den Personal- und Energiesektor beweisen, dass sich mobile Brechkonzepte nachhaltig rechnen. Sprechen Sie mit uns!



Abb. 1 remax 1318 E/D SII, Transport des Siebmoduls und der Aufgabeeinheit



Abb. 2 remax 1318 E/D SII Transport der Brechereinheit

Größen- und Leistungsbereich der remax Anlagen

Systembreite [mm]	Aufgabegröße* bis [mm]	Durchsatzleistung* von - bis [t/h]	Endprodukt 0/x [mm]*	
			mit Kreisl.	ohne Kreisl.
700	500	50 - 100	0/16	0/40 (x)
900	600	70 - 140	0/16	0/40 (x)
1100	700	100 - 180	0/19	0/60 (x)
1300	1000	130 - 250	0/25	0/80 (x)
1600	1000	200 - 350	0/25	0/80 (x)

* abhängig von Aufgabe und Brechereinstellung

Die intelligente und leicht zu bedienende SPS-Steuerung informiert Sie permanent über die Prozessparameter und den wirtschaftlichen Betrieb der Anlage. Gerne informieren wir Sie über weitere interessante optionale Ausstattungsmöglichkeiten der remax Serie.

Minimale Betriebskosten, maximale Ergebnisse – remax mobile Brecher passen sich Ihren Aufgabenstellungen flexibel und besonders ökonomisch an.

Einsatzgebiete:

- Bauschutt
- Beton
- Asphalt
- Naturstein
- Sand & Kies

Pluspunkte für die Wirtschaftlichkeit – Ausstattungsmerkmale:

- SPS-Steuerung mit Klartextanzeige der Betriebsparameter – permanente Kontrolle der Wirtschaftlichkeit und effiziente Störungsbehebung
- Die Anpassung an veränderte Anforderungen von Aufgabematerial und Endprodukt erfolgt durch ein einfaches Variieren der Maschinenparameter
- Optimierung der Rotordrehzahl durch Frequenzänderung (50 - 60 Hz) für höhere Durchsatzleistungen, reduzierte Verschleißkosten, beste Brechproduktqualität und angepasste Austragskurve
- Anlagenkomponenten wie Bunkerwände und Förderbänder meist hydraulisch klappbar - ideale Transportmaße
- Hydraulisches Raupenfahrwerk für Mobilität am Einsatzort - auch in schwierigem Gelände - Geschwindigkeiten bis zu 12 m/min, Steigfähigkeit bis zu 27 %



Abb. 3 remax 1318 E/D SII im Einsatz

remax Raupenmobile Brechanlagen - Ausstattung à la carte



Abb. 1 remax 1318/11 E/D SI (links) und remax 1311/12 E/D

Kombinationsvielfalt – wir erfüllen Ihre Wünsche

Aufabeeinheit

- Bunkerwände hydraulisch klappbar (opt.)
- Geregelte Vibrationsförderrinne und Vorsieb getrennt; jedes Gerät arbeitet unabhängig im optimalen Bereich
- Plattenband (opt.)
- Vorsieb Linearschwinger, optional Kreisschwinger
- Aufgeber mit integrierter Vorabsiebung (opt.)
- Bypass-Führung oder Verhaldung der Vorabsiebung

Brecher

- Wahlweise Horizontal-, Vertikal-Prallbrecher, Backen- oder Kegeltbrecher

Materialförderung

- Abzugsrinne unter dem Brecher
- Austrag wahlweise in oder gegen die Aufgaberichtung
- Großzügig dimensionierte Förderbänder
- Integrierte schwenkbare Haldenbänder
- Zahnkranztrieb mit Sensorsteuerung (Füllstandssonde)

Integrierte Absiebung

- Je nach Anlagentyp integriertes Sieb mit 1, 2 oder 2,5 Siebdecks, Überkornrückführung möglich

Weitere Optionen

- 3-Achs-Dolly-Fahrwerk und integrierte hydraulisch klappbare Sattelkupplung für StVO-konformen Straßentransport mit Zugmaschine
- Überbandmagnetabscheider

Nachgeschaltete Einheiten

- Mobile Nachbrechanlagen, Siebmaschinen
- Windsichtung, Entstaubung – integriert oder separat
- Einbindung in die Anlagensteuerung
- Ergebnis – Qualitätsprodukte wie bei einer stationären Anlage

Das mobcon Förderbandsystem

- Mobile Vorbrechanlage in Steinbrüchen mit integriertem Anschluß für mobcon Förderbandsystem



Abb. 2 remax 1648/13 E/D SII mit vielen Optionen



Abb. 3 Standard: Schwenkband mit Drehzahnkranz und verzinkte Rahmenkonstruktion



Abb. 4 remax 1312 E/D B mit mobcon Förderbandsystem

RCL Rad-/Containermobile Anlagen - Mobilität preiswert umgesetzt

Rentabilität entscheidet über Wettbewerbsfähigkeit

Damit sich die Investition in eine mobile Anlage rechnet und Sie wettbewerbsfähig bleiben, dürfen Sie keine Abstriche bei Qualität und Zuverlässigkeit machen. Für Ihren mobilen Einsatz haben wir die Lösung. Sprechen Sie mit uns.



Abb. 1 Kompakt und 80 km/h schnell: Radmobiler Multipactor V20; intelligente Faltechnik der Förderbänder spart Transportkosten



Abb. 2 Radmobiler Kegelbrecher H4800 beim Transport



Abb. 3 Eine komplette Anlage: Radmobile Aufbereitung mit Brechanlage RCL 1338 E/D und Siebanlage 14/50-1

Die Häufigkeit des Umsetzens entscheidet über den Grad der erforderlichen Mobilität. Nutzen Sie die mobilen Anlagen des Typs RCL als preiswerte Alternative zu raupenmobilen Anlagen.

Radmobil

Die gute Wahl für bis zu 10 Umstellungen/Jahr – der Transport erfolgt über integrierte Achsaggregate.

Semi- und Containermobil

Perfekt bei weniger als 5 Umstellungen/Jahr – profitieren Sie von den ab Werk komplett (vor-)montierten Einheiten; gegenüber einer stationären Anlage – die für Sie weitaus kostengünstigere Alternative.

Kombinationsvielfalt für Ihre mobile Ausstattung

Aufgabe

- Aufgaberost/-rinne
- Rinne + getrennte Vorabsiebung
- Plattenband + Vorabsiebung

Brecher

- Horizontal- oder Vertikal-Prallbrecher
- Backenbrecher
- Kegembrecher

Materialaustrag

- in Rotordrehrichtung
- entgegen der Rotordrehrichtung

Produktabsiebung

- ohne
- mit integriertem Sieb: 1, 2 oder 2,5 Siebdecks

Anbaubare Schwenkbänder

Integrierte Konzepte für Ihre mobile Gesamtlösung:

- Kombinationen von Vor- und Nachbrechereinheiten zusammen mit SBM Siebanlagen
- Zentrale elektrische Steuerung der Vor- und Nachbrechereinheiten
- Endproduktqualität ohne Abstriche – gleich einer stationären Anlage

rescreen und mobscreen – vielfältige Anwendungen "Made in Austria"

SBM verfügt über eine umfangreiche Auswahl zuverlässiger und hochproduktiver Mobilsiebe für eine Vielzahl von Einsatzmöglichkeiten:

- Raupen-, rad- oder containermobil
- Flachdecksiebe als Kreisschwinger
- Spannwellensiebe
- Externe Förderbandaufgabe oder mit integriertem Förderband- bzw. Plattenbandaufgeber
- Integrierte Haldenbänder
- Waschsiebe mit Entwässerungsschnecke
- Trommelsiebe mit Doppel- oder Einfachtrommel
- Achsaggregate und Zugeinrichtungen je nach Siebtyp und Anlagengröße
- Bordeigener Antrieb mit ausreichend dimensioniertem Dieseldrehstromaggregat

Containermobile Flachdecksiebmaschinen

Typ	Anzahl der Siebdecks x Siebgröße	Erforderliche Antriebsleistung
10/38-2	2 x 3,7 m ²	22 kW
12/38-2,5	2,5; 2 x 4,4 + 1,5 m ²	22 kW
14/38-2	2 x 5,2 m ²	22 kW
12/50-2	2 x 6 m ²	22 kW
14/50-1	1 x 7 m ²	22 kW

Radmobile Trommelsiebe

	DTS 20/32-2	DTS 22/55-1
Bunker	3,2 m ² Aufgabebreite 3,1 m optional mit hydraulisch klappbarem Rost	7 m ² Aufgabebreite 4 m
Aufgeber	Band 0,8 x 3,2 m	Rinne 1,0 x 5 m
Trommel	Doppeltrommel innen Ø 1,5 x 3,7 m Roststäbe 80 x 170 mm außen Ø 2,0 x 2,5 m Siebbeläge MW 4 - 80 mm	Einfachtrommel Ø 2,2 x 5,5 m mit Lochblech oder Pressschweißgitter
Bürste	Ø 350 mm mit Antrieb	
Haldenbänder	3	2
Fahrwerk	Tandemachse mit ABS	2 (3)-Achsen-Sattelauflieger
Abstützung	mechanisch	hydraulisch
Antrieb	Dieselaggregat 42,5 kVA	E-Motoren, opt. Dieselaggregat
Masse	13.000 kg	31.000 kg



Abb.1 Radmobiles Trommelsieb DTS 22/43-1



Abb. 2 Raupenmobile Siebanlage rescreen 17/50-2



Abb. 3 Containermobiles Sieb CM 14/38-1, kompakt, mobil und schnell transportierbar



Abb. 4 SBM-Vielfalt in den Anwendungen: Mobile Anlage zur Abscheidung von Nichteisen-Metallen



SBM Mineral Processing GmbH
Arbeiterheimstraße 46
A - 4663 Laakirchen

Tel: +43 (7613) 2771-0

Fax: +43 (7613) 2771-359

www.sbm-mp.at

office@sbm-mp.at