

KREISSCHWINGSIEB – TYPE KQ

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM-Kreisschwingsiebe der Type **KQ** gehören zur Gruppe jener Klassiermaschinen, die sich besonders für die Vor- und Endklassierung rieselfähiger trockener Schüttgüter im Naturstein- und Recyclingbereich durch hohe Aufgabelleistungen und gute Trennschärfe auszeichnen.



SYSTEMDATEN

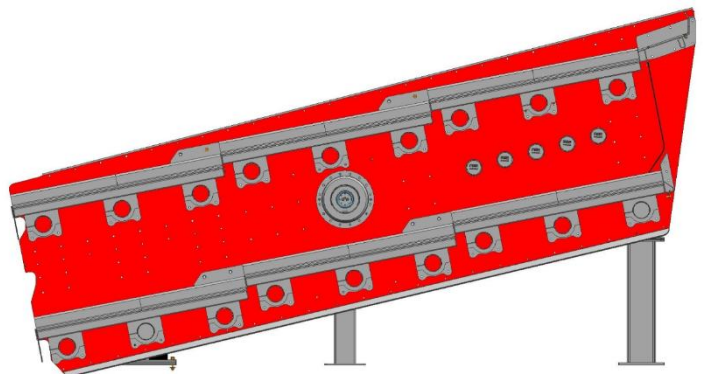
Klassierung von: Recyclingmaterialien und Natursteinen

Aufgabegröße: 0 – 150mm (Einzelstücke bis 200mm)

200 x 150 x 100 mm*

Trennungen: 1 bis 3 Decks

Masse: 2.450 bis 11.000 kg



KREISSCHWINGSIEB – TYPE KQ

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



EINSATZBEREICHE

- für die Trockenklassierung aller Natursteinmaterialien
- für die Trockenklassierung von Betonabbruch, Asphalt und Bauschutt
- für Aufgabematerialien bis zu einer Feuchte von 3%
- für Trennschnitte von 4 mm bis 63 mm
- für die Endklassierung mit hohen Trennschärfen

MERKMALE UND DEREN NUTZEN

Kreisschwingerantrieb	optimale Anpassung an jede Siebaufgabe möglich
robuste Ausführung, hochqualitative Pendelrollenlager	lange Lebensdauer
Stufendeck	gute Trennschärfe durch Materialumwälzung während des Klassierens
Ölschmierung	geringe Wartungszeiten
modularer Aufbau	Ausführung als 1, 2 oder 3-Deck Sieb
keine Schweißnähte an den Seitenwänden	keine Materialermüdung, lange Lebensdauer
Antriebsmotor für Frequenzumformer geeignet	Schwingcharakteristik einstellbar
große Amplituden möglich	zuverlässiges Auswerfen von Steckkorn
große Einstellbandbreiten für Drehzahl und Amplitude	optimale Einstellung für Trennschnitte von 4 bis 63 mm möglich
zentrale Antriebsanordnung	gleichmäßige Schwingbewegung über die gesamte Sieblänge
Klemmverbindungen ohne Schweißung zwischen Quertraversen und Längsträger	dauerfeste Ausführung, ausgelegt auf dynamische Beanspruchungen
Aufgabeboden	beste Materialverteilung, optimale Nutzung der kompletten Siebfläche
Siebbeläge quergespannt	einfacher Siebbelagswechsel
standardisierte Halterung für Siebbeläge	handelsübliche Siebbeläge einsetzbar
kompakte Bauweise	einfache Einbindung in Anlagen möglich
Auflagerung auf Marshmellow Federelementen	gute Schwingungsisolierung
Optimale Zugänglichkeit	Bauhöhen in Anlehnung an EN1009 4.2.4.3.2 (1, 2, 3-Deck Ausführung)

KREISSCHWINGSIEB – TYPE KQ

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



LEISTUNGSDATEN **

Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal* (mm)	Aufgabe- leistung** (tph)	Antriebs- leistung (kW)	Typische Produkte**** (mm)
KQ 15-40-1	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 300	5,5 / 7,5	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 15-40-2	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 300	11,0 / 15	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 18-50-1	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 450	11,0	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 18-50-2	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 450	15 / 22	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 18-50-3	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 450	30	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 21-60-1	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 650	15,0	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 21-60-2	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 650	30,0	0 – 4, 4 – 8, 63
KQ 21-60-3	0 – 150 (200)	200 x 150 x 100	bis 650	45	0 – 4, 4 – 8, 63

ab 22 kW Antriebsleistung ist bauseitig eine elektrische Bremse vorzusehen

MASCHINENDATEN

Type:	Siebbreite (mm)	Sieblänge (mm)	Drehzahl (Upm)	Deckanzahl	Masse (kg)	Absaugluft- Menge (m ³ ph)
KQ 15-40-1	1.500	4.000	1.500 / 1.000	1	2.450	3.500
KQ 15-40-2	1.500	4.000	1.500 / 1.000	2	3.950	3.500
KQ 18-50-1	1.800	5.000	1.500 / 1.000	1	3.850	3.500
KQ 18-50-2	1.800	5.000	1.500 / 1.000	2	5.950	3.500
KQ 18-50-3	1.800	5.000	1.000	3	8.400	3.500
KQ 21-60-1	2.100	6.000	1.500 / 1.000	1	5.250	4.000
KQ 21-60-2	2.100	6.000	1.000	2	8.000	4.000
KQ 21-60-3	2.100	6.000	1.000	3	11.000	4.000

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m ³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Schmierung
KQ 15-40-1	SL60477913	12	4650	2250	1150	Öl
KQ 15-40-2	SL6050171	17,8	4650	2250	1700	Öl
KQ 18-50-1	SL6050172	21,6	5650	2550	1500	Öl
KQ 18-50-2	SL6050173	29,5	5650	2550	2050	Öl
KQ 18-50-3	SL6050174	38,5	5700	2650	2550	Öl
KQ 21-60-1	SL6050175	29,4	6650	2850	1550	Öl
KQ 21-60-2	SL6050176	40,2	6650	2950	2050	Öl
KQ 21-60-3	SL6050177	50,4	6700	2950	2550	Öl

LIEFERUMFANG

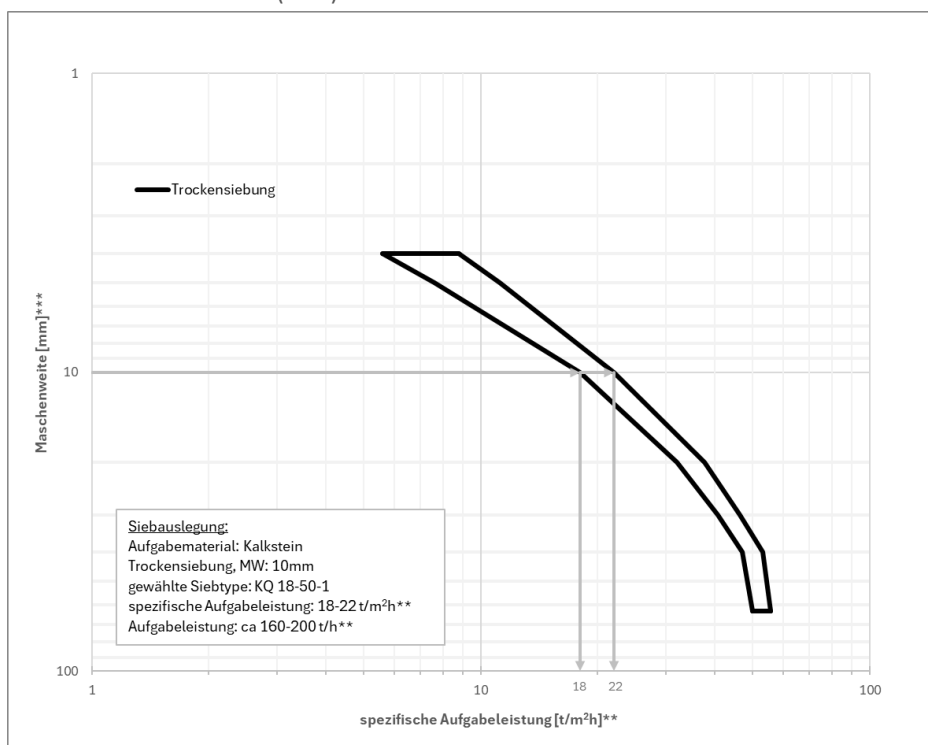
- komplett zusammengebaut und werksseitig abgenommen
- robuster Siebkasten ohne Schweißnähte an den Seitenwänden und zwischen Quertraversen und Längsträger
- Kreisschwingantrieb mit Unwuchtgewichte, robuster Pendelrollenlagerung und Gelenkwelle
- Zentralrohr mit Verschleißschutz aus Gummi 60 Shore
- Motorkonsole
- Eingriffschutz für alle drehenden Teile
- Federböcke und Federelemente
- Stützen für die Federböcke
- Siebeläge für alle Decks
- Verschleißschutz für Aufgabeboden (Boden s=12 mm HB400 / Stirnseitig s=8 mm HB400)
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben

OPTIONEN / ALTERNATIVEN

- E-Motor mit 1.000 Upm oder 1.500 Upm
- Staubabdeckung mit Entstaubungsanschluss
- Standardzubehör wie Schurrenwagen

BEISPIELE FÜR EINSATZDATEN

MAXIMALE AUFGABELEISTUNG** (TPH) AUF DAS SIEB IN ABHÄNGIGKEIT VON DER SIEBMASCHENWEITE***



Für eine detailliertere Auswahl der Siebmaschine zur Ihrer Anwendung steht Ihnen die SBM Verfahrenstechnik zur Verfügung!

- * Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form
- ** Die angegebenen Leistungsdaten sind grobe Richtwerte. Je nach Aufgabesieblinie, Verschmutzungsgrad, Feuchte, Kornform, Schichthöhe, Maschenweite, Siebelagsausführung und der geforderten Unter- und Überkörnungen können sie davon wesentlich abweichen!
- *** Maschenweite des jeweils untersten Decks. Die Angaben sind grobe Richtwerte und variieren sehr stark in Abhängigkeit von der Aufgabesieblinie, Feuchte, Verschmutzungsgrad, Kornform und den gewünschten Über- und Unterkörnungen
- **** Das Verhältnis der Siebmaschenweite zweier untereinander liegender Decks soll immer >3 sein

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.