

PRALLBRECHER – TYPE SMR

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM-Prallbrecher der Type **SMR** gehören zur Gruppe der Prallzerkleinerer, die sich durch hohe Durchsatzleistungen und große Zerkleinerungsgrade auszeichnen. Durch den symmetrischen Maschinenaufbau und der Drehrichtungsumkehr des Brecherrotors kann ein gleichmäßiges Brechprodukt über die Lebensdauer der Schlagleisten erzeugt werden.



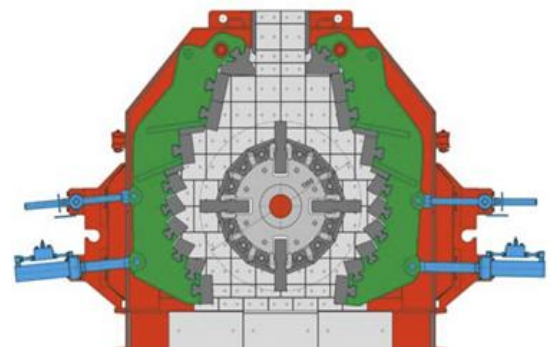
SYSTEMDATEN

Zerkleinerung von: Naturstein und Recyclingmaterialien

Aufgabegröße: 0 – 200 mm
200 x 175 x 150 mm*

Aufgabemenge: 50 bis 250 tph**

Masse: 8.000 bis 14.900 kg



PRALLBRECHER – TYPE SMR

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



EINSATZBEREICHE

- für die Zerkleinerung von mittelharten bis harten Materialien, wie Kalkstein, Dolomit, Kies, Steinkohle und Recyclingmaterialien ohne Fremdkörper
- für hohen Kornanteil im Sand- oder im Splittbereich
- für geringen Fülleranteil im Sand
- für gleichmäßiges Brechprodukt über die Lebensdauer der Schlagleisten
- für verschleißintensive Materialien durch höchste Ausnutzungsgrade der Verschleißteile
- für die Erzeugung von Qualitätsprodukten mit sehr guter Kornform
- für die Verwendung im offenen oder geschlossenen Kreislauf, wenn ein sehr hoher Zerkleinerungsgrad gefordert wird
- in der Tertiärzerkleinerung für hochwertige Endprodukte

MERKMALE UND DEREN NUTZEN

zentrale Materialzufuhr	optimaler Materialeinlauf zum Rotor
symmetrischer Maschinenaufbau	einfacher Reversierbetrieb möglich
mehrteiliges Brechergehäuse	einfache Montage, hohe Steifigkeit
große Wartungstüren an beiden Seiten	optimal für Servicearbeiten
gelenkig eingebaute Prallwerke, nur eine Verstellung	konstante Fertigprodukte, einfach einstellbar
eingeschobene Prallplatten	einfach wend- und wechselbar
Gehäuseschutz mit überwiegend gleichen Prallplatten	einfach wend- und wechselbar
mehrfache Prallstufen	beste Kornform für Splitterzeugung
optimierte Verschleißsteilausführung	geringere Verschleißkosten durch hohe Nutzungsgrade
stabiler Scheibenrotor mit 4 Schlagleisten	einfacher Aufbau, höchste Betriebssicherheit
ALTERNATIVER stabiler Scheibenrotor mit 2 Schlagleisten	für besonders hohen Sandanteil im Produkt
Rotordreh- und Sicherungsvorrichtung	für optimierten Schlagleistentausch und höchsten Sicherheitsstandard
Verriegelung aller Öffnungen und Rotordrehüberwachung	höchster Sicherheitsstandard
sehr hoher Zerkleinerungsgrad	optimaler Energieeinsatz
Standardzubehör verfügbar	kostengünstige Integration in Gesamtanlagen

PRALLBRECHER – TYPE SMR

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LEISTUNGSDATEN **

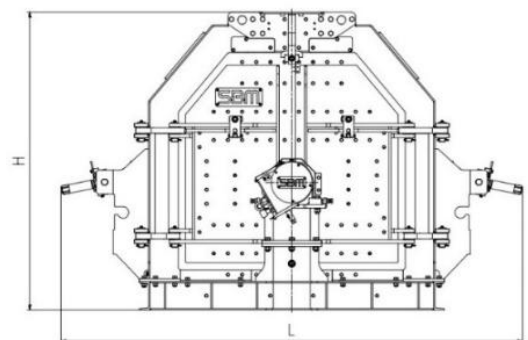
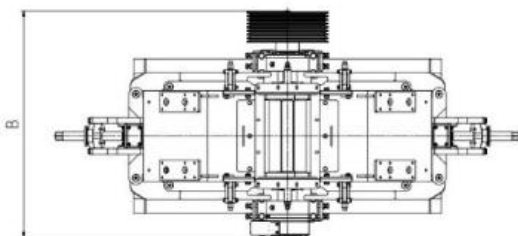
Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal * (mm)	Durchsatz- leistung (tph)**	Antriebs- leistung (kW)	Zerkleiner- ungsgrad bis	Typische Produkte (mm)
SMR 10-05-4	0 – 150	150 x 125 x 100	50 - 100	55 - 132	1 : 15	0 - 22; 0 - 32
SMR 10-10-4	0 – 150	150 x 125 x 100	100 - 200	110 - 250	1 : 15	0 - 22; 0 - 32
SMR 13-07-4	0 – 200	200 x 175 x 150	100 - 250	132 - 250	1 : 15	0 - 22; 0 - 32

MASCHINENDATEN

Type:	Aufgabeöffnung b x l (mm)	Rotor- durchmesser (mm)	Rotor- drehzahl (Upm)	Rotorgesch- windigkeit (m/s)***	Masse Schlagleiste (kg)	Masse Maschine (kg)	Absaug- luft- Menge (m³ph)
SMR 10-05-4	515 x 260	1.080	500 - 900	30-50 (60)	4 x 100	8.000	2.900
SMR 10-10-4	1.015 x 260	1.080	500 - 900	30-50 (60)	4 x 200	12.100	4.700
SMR 13-07-4	640 x 400	1.300	400 - 750	30-50	4 x 185	14.900	6.000

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Verstellung der Schwingen
SMR 10-05-4	SL10448974	10,8	3.255	1.580	2.100	mechanisch
SMR 10-05-4	SL10465623	11,5	3.450	1.580	2.100	hydraulisch
SMR 10-10-4	SL10496763	14,2	3.255	2.070	2.100	mechanisch
SMR 10-10-4	SL10497102	15,1	3.455	2.070	2.100	hydraulisch
SMR 13-07-4	SL10497089	22,2	4.270	2.000	2.600	hydraulisch



PRALLBRECHER – TYPE SMR

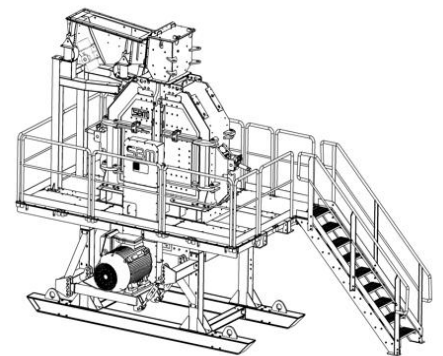
TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LIEFERUMFANG

- komplett zusammengebaut und werksseitig abgenommen
- Gehäuse mit vielen gleichgroßen Verschleißschutzplatten, Stärke = 30 mm, an allen materialberührenden Stellen aus Chrom-Stahlguss mit 58 HRC
- Rotor mit Lagerung, Keilriemenscheibe, Rotorschutzplatten mit 55 HRC und Schlagleisten mit 65 HRC aus Chrom-Stahlguss
- große Wartungstüren an beiden Seiten
- symmetrische Prallwerke mit mechanischer Verstellung und Verschleißteile aus Chrom-Stahlguss mit 63 HRC
- Verriegelung aller Wartungsöffnungen und Rotordrehüberwachung
- Rotordreh- und Sicherungsvorrichtung
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben

OPTIONEN

- Elektromotor 50 Hz, 400 V, 55-250 kW
- Antriebselemente für Riementrieb
- Motorspannvorrichtung mit Wippe, Riemenschutz
- Einlaufkasten für Rinnenaufgabe
- Auslaufkasten für Bandaustrag
- hydraulische Prallwerksverstellung mit Hydraulikaggregat
- Schwenkkran für Schlagleistenwechsel
- Brecher Untergestell auf Kufen
- Förderrinne für Aufgabe
- Untergestell für Förderrinne
- Weitere Verschleißteilqualitäten erhältlich über das SBM After Sales Service!

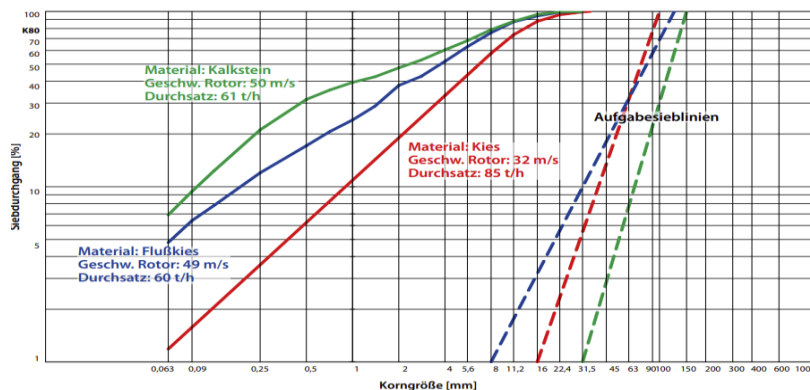


BEISPIELE FÜR EINSATZDATEN**

MAXIMALE DURCHSATZLEISTUNGEN (TPH) IN ABHÄNGIGKEIT VON DER SPALTWEITE

Spalt (mm)	60	50	40	30	20	10
SMR 10-05-4	100	95	90	70	60	50
SMR 10-10-4	200	190	180	140	120	100
SMR 13-07-4	200	190	180	140	120	100

KORNVERTEILUNG DES BRECHERAUSTRAGS FÜR TYPISCHE ANWENDUNGEN FÜR SMR 10-05-4



- * Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form
- ** Die Leistungsdaten sind Richtwerte für die Auswahl des Brechers und können je nach Material, Zerkleinerungsgrad und Maschineneinstellungen von den angegebenen Bereichen abweichen! Angabe bei Schüttgewicht von 1,6 t/m³.
- *** Maximale Rotorgeschwindigkeit abhängig von Aufgabematerial und Aufgabestückgröße.

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.