

BACKENBRECHER – TYPE STE

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM-Backenbrecher der Type **STE** gehören zur Gruppe jener Druckzerkleinerungsmaschinen, die sich durch hohe Durchsatzleistungen und Robustheit auszeichnen



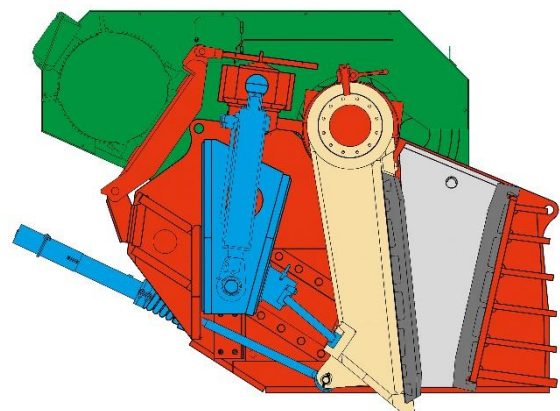
SYSTEMDATEN

Zerkleinerung von: Naturstein und Recyclingmaterialien

Aufgabegröße: 0 – 1.250 mm
1.400 x 1.250 x 900 mm*

Aufgabemenge: 25 – 1.000 tph**

Masse: 5.000 – 100.800 kg



Vollhydraulische Spaltverstellung bei STE 100-60

BACKENBRECHER – TYPE STE

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



EINSATZBEREICHE

- für die Zerkleinerung von mittelharten bis harte und abrasive Materialien, wie Kalkstein, Dolomit, Kies, Schlacken, Steinkohle, Gabbro, Basalt und Recyclingmaterialien wie Betonabbruch, Bauschutt und Asphalttschollen
- für Materialdruckfestigkeiten bis 400 MPa bis zur Type STE 160-130
- für alle Primärzerkleinerungen in der Aufbereitungstechnik und im Mining
- für große Aufgabestücke durch optimierte Einlaufgeometrie geeignet
- für verschleißintensive Materialien durch angepasste Brechraumgeometrie geeignet
- für wenig Feinanteil im Endprodukt
- für Recycling mit hohem Zerkleinerungsgrad

MERKMALE UND DEREN NUTZEN

Einschwingsystem	hohe Durchsatzleistungen, einfacher Aufbau
robuste Ausführung	über 60 Jahre Produktions- und Einsatz Erfahrung
Gehäuse	Festigkeitsoptimierte Ausführung
Rechts – Linkslauf	Vermeidung bzw. Lösung von Verstopfungen
optimierte Kniehebelplatte	Wartungsarme Gelenkverbindung
Spaltverstellung	einfach und sicher bedienbar
hohe Schwungmomente	konstanter Betrieb bei hohen Brechlasten
OPTIONAL: Automatische Spaltöffnung - Fremdkörpererkennung (nur STE 108-75)	Ausschleusen von unbrechbaren Materialien
ALTERNATIVE Brechbackenausführungen	Optimale Anpassung an das Aufgabematerial
Brechbacken drehbar	mehr Verschleißvolumen
ALTERNATIVE Kniehebelplatten	große Spaltverstellung möglich sowohl für Naturstein als auch Recycling-Materialien
Überlastschutz	Kniehebelplatte als Überlastschutz ausgeführt
OPTIONALE Zentralschmierung	hoher Wartungskomfort
kompakte Abmessungen	einfache Integration in Gesamtanlagen

BACKENBRECHER – TYPE STE

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



LEISTUNGSDATEN **

Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal* (mm)	Durchsatz- Leistung** (tph)	Antriebs- leistung (kW)	Zerklein- Erungs- grad bis	Typisches Produkt (mm)
STE 90-60	0 – 550	800 x 550 x 400	25 - 240	75 - 90	1 : 7	0 – 175; 0 - 50
STE 100-65	0 - 600	900 x 600 x 400	50 - 290	90 - 132	1 : 7	0 – 200; 0 - 75
STE 108-75	0 - 700	1.000 x 700 x 400	100 - 560	132	1 : 7	0 – 250; 0 - 75
STE 120-100	0 – 950	1.100 x 950 x 600	250 - 700	132 - 160	1 : 7	0 – 350; 0 - 100
STE 140-110	0 – 1.050	1.300 x 1.050 x 700	300 - 800	160	1 : 7	0 – 400; 0 - 175
STE 160-130	0 – 1.250	1.400 x 1.250 x 900	400 – 1.000	200	1 : 7	0 – 400; 0 - 150

MASCHINENDATEN

Type:	Aufgabeöffnung b x l (mm)	Drehzahl (Upm)	Spalte css in (mm) ***	Brechbacke Zahnteilung (mm)	Masse (kg)	Absaugluft- Menge (m ³ ph)
STE 90-60	900 x 600	270 - 320	35 - 140	45	10.300	2.000
STE 100-65	1.000 x 650	270 - 320	50 - 150	55	16.200	2.500
STE 108-75	1.080 x 750	270 - 320	50 – 280	66	28.200	2.500
STE 120-100	1.200 x 1.000	200 - 230	100 - 300	87	40.000	3.000
STE 140-110	1.400 x 1.100	200 - 230	120 - 320	120	49.000	3.500
STE 160-130	1.600 x 1.300	200 - 230	130 - 340	120	71.500	4.000

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m ³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Spalt- verstellung
STE 90-60	34 0986 49	7,6	2.464	1.634	1.878	hydro-mechanisch
STE 100-65	36 1317 49	12,3	2.940	1.934	2.160	hydro-mechanisch
STE 108-75	36 1662 49	26	4.308	2.115	2.851	vollhydraulisch
STE 120-100	37 0584 49	27,1	3.561	2.212	3.443	hydro-mechanisch
STE 140-110	38 0750 49	-	3.604	2.570	3.600	hydro-mechanisch
STE 160-130	38 0784 49	-	3.792	2.770	4.495	hydro-mechanisch

BACKENBRECHER – TYPE STE

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LIEFERUMFANG

- komplett zusammengebaut und werksseitig abgenommen
- Brechergehäuse
- Schwinge mit Lagerung
- Schwung- und Keilriemenscheibe
- Seitenkeile in HB 400, Brechbacken in Manganhartstahlguß MNX
- Spaltverstellrichtung mechanisch, hydro-mechanisch (hydraulische Verstellung, mechanische Fixierung) oder vollhydraulisch (hydraulische Verstellung & Fixierung) mit Hydraulikaggregat
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben

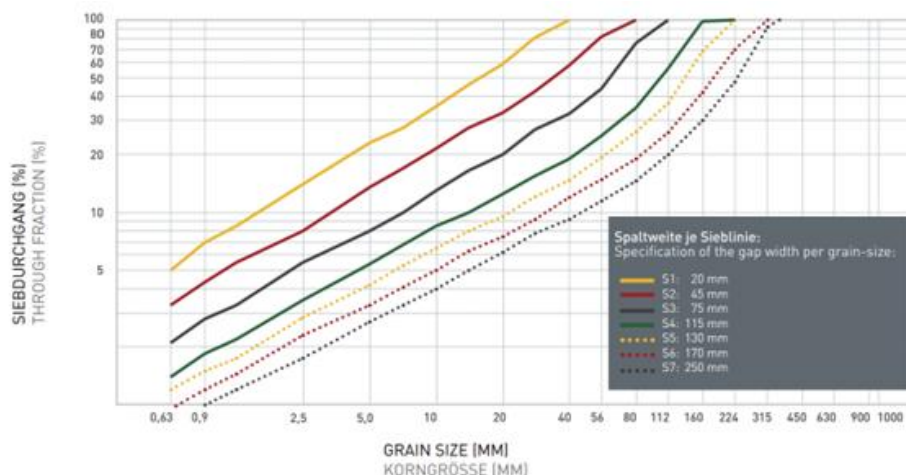
OPTIONEN

- Automatische Spaltöffnung-Fremdkörpererkennung (nur STE 108/75)
- Standardzubehör wie Antriebsteile, Unterstützung, Aufgaberinne, Einlaufkasten, Auslaufkasten,.....
- Zentralschmierung für Schwingen- und Gehäuselager
- Füllstandssensor
- Weitere Verschleißteilqualitäten erhältlich über das SBM After Sales Service!

EINSATZDATEN BEI UNTERSCHIEDLICHEN SPALTWEITEN

MAXIMALE DURCHSATZLEISTUNG (TPH) IN ABHÄNGIGKEIT VON DER SPALTWEITE**:

Spaltweite css in (mm)	300	250	200	150	100	50	25
STE 90-60				240	160	95	
STE 100-65				290	200	110	
STE 108-75		560	460	350	240	120	
STE 120-100	700	630	510	400	280		
STE 140-110	800	670	600	460			
STE 160-130	1000	770	690	530			



* Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form

** Die Leistungsdaten sind Richtwerte für die Auswahl des Brechers und können je nach Material, Zerkleinerungsgrad und Maschineneinstellungen von den angegebenen Bereichen abweichen! Angabe bei Schüttgewicht von 1,6 t/m³.

*** mit neuen Brechwerkzeugen

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.