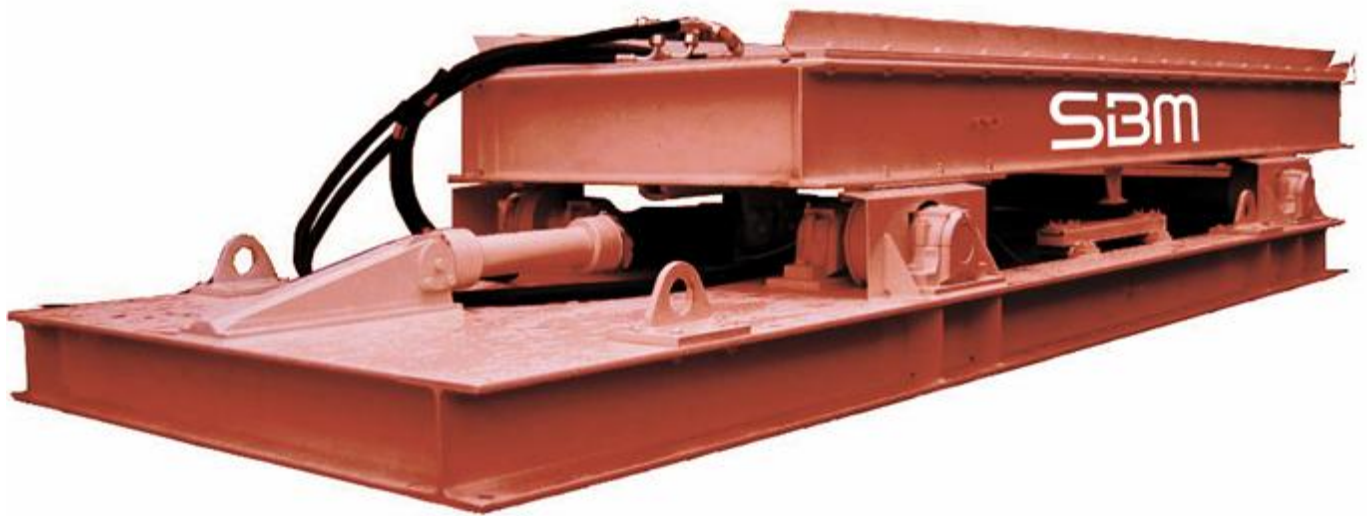


SCHUBWAGEN – TYPE SW

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM-Schubwagen der Type **SW** gehören zur Gruppe jener Primärförderer, die sich durch Robustheit, einfachen Aufbau, hohe Förderleistungen und beste Regelmöglichkeiten auszeichnen.



SYSTEMDATEN

Förderung von:	Naturstein in Primäranlagen
Aufgabegröße:	0-1000 bis 0-1200 mm 1.200 x 950 x 500 bis 1.400 x 1.200 x 500*
Aufgabemenge:	650 - 1200 tph**
Masse:	9.900 – 12.600 kg

SCHUBWAGEN – TYPE SW

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

EINSATZBEREICHE

- für den Abzug aus Bunkern in Primärbrechanlagen für Mineralaufbereitung und Zementindustrie
- für sehr abrasive Aufgabematerialien
- für große Aufgabestücke
- für hohe Aufgabelleistungen



MERKMALE UND DEREN NUTZEN

robuste Ausführung	für höchste Beanspruchungen
stabile Verschleißauskleidungen	lange Wartungsintervalle
modularer Aufbau	Anwendungsoptimierte Ausführung
Hublänge und Hublage einstellbar	optimale Abstimmung auf unterschiedliche Betriebsbedingungen
integrierter Grundrahmen	einfache Montage, perfekte Lastableitung
2-Zylinder Linearantrieb	geringerer Ölumlauf
überwiegend gleiche Verschleißplatten	untereinander tauschbar
Vorschubgeschwindigkeit stufenlos verstellbar	Förderleistung einfach regelbar
optional: Steuerung auf S7 Basis	einfache elektrische Einbindung in Gesamtanlage
integrierte Ablaufrutsche	saubere Ableitung von Riesegelut
Laufrollen mit Spurkränzen auf Schwingarm befestigt	optimale Stützkraftverteilung
Standardzubehör verfügbar	kostengünstige Integration in Gesamtanlagen

SCHUBWAGEN – TYPE SW

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LEISTUNGSDATEN **

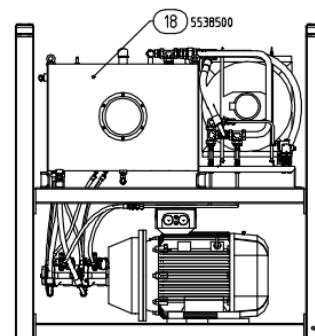
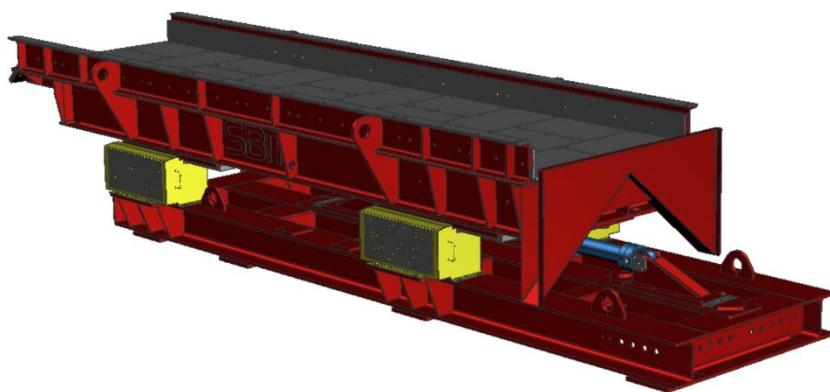
Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal * (mm)	Aufgabe- Leistung** (tph)	Antriebs- Leistung (kW)	Hublänge (mm)
SW 12-40	0 – 1.000	1.200 x 1000 x 500	650	55	50 – 400
SW 14-40	0 – 1.200	1.400 x 1.200 x 500	950	90	50 - 400
SW 16-50	0 – 1.200	1.400 x 1.200 x 500	1200	110	50 - 400

MASCHINENDATEN

Type:	Wagenbreite (mm)	Wagenlänge (mm)	Masse Wagen (kg)	Masse Maschine (kg)	Antriebsart
SW 12-40	1.200	4.000	4200	9.900	hydraulisch
SW 14-40	1.400	5.000	5000	10.700	hydraulisch
SW 16-50	1.600	5.000	6300	12.600	hydraulisch

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m ³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Hydraulik- aggregat (m ³)
SW 12-40		12	4.960	1.710	1.412	5,6
SW 14-40		15,5	5.500	1.990	1.412	5,6
SW 16-50		20,1	6.500	2270	1.412	5,6



SCHUBWAGEN – TYPE SW

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LIEFERUMFANG UND SCHNITTSTELLEN

- komplett zusammengebaut und werksseitig abgenommen
- Wagen in stabiler Schweißkonstruktion mit Laufschienen, Seitenabdichtungen, Anlenkung für Hydraulikzylinder
- Verschleißauskleidung am Boden $s = 30$ mm, Seitenwand $s = 20$ mm in HB 400
- Grundrahmen mit Konsolen für Stützrollen und Anlenkungen für Hydraulikzylinder
- Laufrollen mit Lagerung und Eingriffschutz
- Hydrauliklinearantrieb mit 2 Hydraulikzylindern
- Hydraulikaggregat komplett mit Verrohrung und Verschlauchung
- Endschalter mit Halterung für die Einstellung der Hublänge und Hublage
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben

OPTIONEN

- Steuerung SPS-S7 inkl. Schaltschrank

ANWENDUNGS-BEISPIELE:



Unter Betonbunker installiert



Für gleichmäßige Aufgabe

* Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form

** Die Leistungsdaten sind Richtwerte für die Auswahl des Förderers und können je nach Material, Verunreinigungen, Korngrößenzusammensetzungen und Hub von den angegebenen Bereichen abweichen!

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.