

VERTIKALBRECHER - TYPE V

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM-Vertikalprallbrecher der Type **V** gehören zur Gruppe jener Prallzerkleinerer, die sich durch einfachen Aufbau, gute Durchsatzleistungen und gleichmäßige, qualitativ hochwertige Endprodukte im Tertiärbereich auszeichnen



SYSTEMDATEN

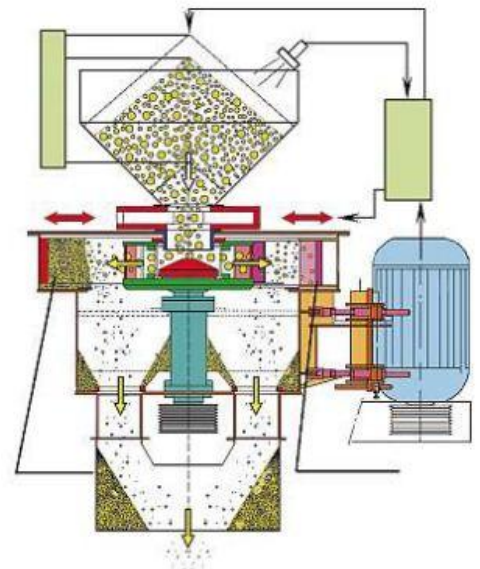
Zerkleinerung von: Naturstein und Recyclingmaterialien

Aufgabegröße: 0 – 40 mm

45 x 40 x 35 mm*

Aufgabemenge: 30 bis 180 tph**

Masse: 6.100 kg – 8.600 kg



Einlaufregelung

VERTIKALBRECHER - TYPE V

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



EINSATZBEREICHE

- für die Zerkleinerung in der dritten Brechstufe von mittelharten bis harten Natursteinen, wie Kalkstein, Dolomit, Granit, Diabas, Gabbro, Kies, und im Recycling für Asphalt, Beton,
- für die Kubisierung von schlecht geformten Körnungen
- für die Erzeugung von naturähnlich gerundeten Sanden
- für die Anreicherung von Feinkörnungen
- für verschleißintensive Materialien
- für die Erzeugung von Qualitätsprodukten mit sehr guter Kornform
- für eine gleichmäßige Sieblinie unabhängig vom Verschleißzustand der Hauptverschleißteile
- für eine selektive Zerkleinerung bei unterschiedlichen qualitativen und / oder harten Aufgabematerialien

MERKMALE UND DEREN NUTZEN

zentrale Materialzufuhr	optimaler Materialeinlauf zum Rotor
einfacher Maschinenaufbau	unkomplizierter Betrieb und Wartung
große Wartungstüre-im Deckel	einfache Sichtkontrolle möglich
Deckel heb- und schwenkbar	optimal für Servicearbeiten
Einlaufschieber	für konstanten Füllungsgrad und staubarmen Produktionsbetrieb
Rotorlagerung als Lagerpatrone ausgeführt	einfach tauschbar, Tauschpatrone verfügbar
Ringraum mit gleichen Prallplatten ausgekleidet	einfach wechselbar
Rotor mit wechselbaren Verschleißteilen	einfacher Tausch möglich
ALTERNATIV „Nassrotor“ verfügbar	<i>für Einsatzfälle mit nassem Aufgabegut</i>
Verriegelung aller Öffnungen	höchster Sicherheitsstandard
Schwingungswächter aufgebaut	hohe Vibrationen werden erkannt
ALTERNATIV „Multipactor“ Rotor verfügbar	größere Aufgabestückgröße und höherer Zerkleinerungsgrad möglich
Standardzubehör verfügbar	kostengünstige Integration in die Gesamtanlagen

VERTIKALBRECHER - TYPE V

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LEISTUNGSDATEN **

Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal* (mm)	Durchsatz- Leistung** (tph)	Antriebs- leistung (kW)	Zerkleiner- ungsgrad bis	Typische Produkte (mm)
V 08	0 – 40	45 x 40 x 35	30 - 85	70 – 160	1 : 4	0 - 4; 0 - 22
V 10	0 - 40	45 x 40 x 35	50 - 140	90 –250	1 : 4	0 – 4; 0 - 22
V 10-H	0 - 40	45 x 40 x 35	50 – 160	132 –250	1 : 4	0 – 4; 0 - 22

MASCHINENDATEN

Type:	Aufgabeöffnung bis Durchmesser (mm)	Rotor- durchmesser (mm)	Rotorgeschwin- digkeit (m/s)	Rotor- drehzahl (U _{pm})	Masse Maschine (kg)	Absaugluft- Menge (m ³ ph)
V 08	250	800	40 - 80	1.450 – 1.950	6.100	4.900
V 10	280	1.000	40 - 80	1.150 – 1.550	8.200	5.200
V 10-H	280	1.000	40 - 80	1.150 – 1.550	8.600	5.200

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m ³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Einlaufregelung
V 08	SL10495847	13,8	3.340	2.335	1.770	mechanisch / hydraulisch
V 10	SL10495633	20,1	3757	2604	2060	mechanisch / hydraulisch
V 10-H	SL10495740	20,1	3757	2604	2060	mechanisch / hydraulisch

LIEFERUMFANG

- Zylindrisches Maschinengehäuse in massiver Schweißkonstruktion mit abschraubbaren Gehäuseoberteil, Einlaufschieber und Wartungsöffnungen
- Ringpanzerung im Prallraum s = 15 mm, HB 400 für Gutbett
- Gehäuseoberteil gepanzert s = 15 mm, HB 400
- Rotor dreiflutig, komplett bestückt mit Abrisskanten aus-Hartmetall, Rotorschutzplatten oben und unten, Aufgäbekegel und Verschleißsegmenten am Rotorkörper oben und unten aus Cr-Hartguß
- Rotorkörper an den Außenflächen mit Auftragsschweißung 56 – 58 HRC verschleißgeschützt
- Rotorlagerung komplett mit Zentralrohr, Rotorkeilriemenscheibe mit TAPERLOCK-Büchse und Riemenkasten
- Motorwippe
- Zentralfettschmieranlage
- Vibrationswächter
- Gewindespindeln für mechanische Betätigung des Einlaufschiebers
- Werkzeugkasten
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben

VERTIKALBRECHER - TYPE V

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

OPTIONEN

- Elektromotor 50 Hz, 400 V, von 70 – 250 kW
- Antriebselemente für Riementrieb mit Rienschutz
- Einlauftrichter, Auslaufkasten
- Hydraulikanlage für Deckelhebevorrichtung und Einlaufschieber
- Hydraulische Deckelhebe- und Schwenkvorrichtung (mit Handpumpe)
- Automatische Einlaufregelung mit Steuerung
- Schwenkkran mit elektrischem Hubzug für 1.000 kg
- Brecheruntergestell auf Kufen
- Weitere Verschleißteilqualitäten erhältlich über das SBM After Sales Service!

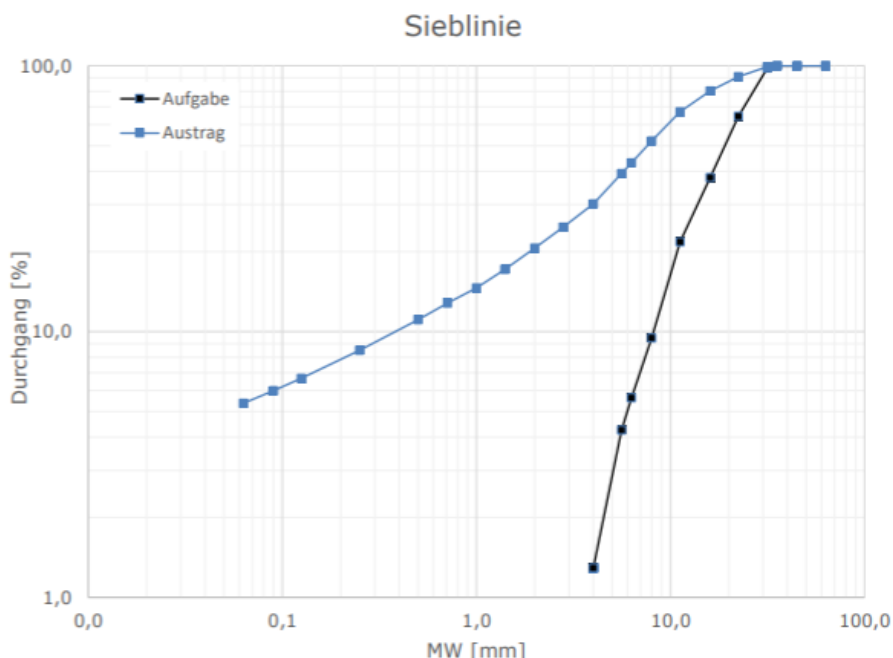
BEISPIEL FÜR EINSATZDATEN**

Gesteinsart	Kies
Proben Nr. Aufgabe	E1202
Proben Nr. Austrag	E1203

Kornklasse [mm]	4/32
Crushability [%]	28,5
Abrasivität [g/t]	357

Daten	
Brecher	V8
Maschinennummer	SL515231 K
Ausführung	Standardrotor / Gutbett
Leistung [kW]	132

Parameter	
Rotorgeschwindigkeit [m/s]	65
Durchsatz [t/h]	96
Stromaufnahme Leerlauf [A]	-
Stromaufnahme Last [A]	168



* Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form

** Die Leistungsdaten sind Richtwerte für die Auswahl des Brechers und können je nach Material, Zerkleinerungsgrad und Maschineneinstellungen von den angegebenen Bereichen abweichen!

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.