

VORABSCHIEDER – TYPE VARK

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

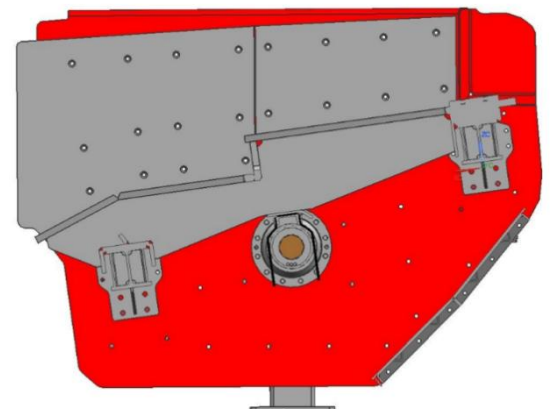
SBM
MINERAL PROCESSING

SBM-Vorabscheider der Type **VARK** gehören zur Gruppe jener Kreisschwinger-Vorklassiermaschinen, die sich durch hohe Aufgabelleistungen und gute Trennschärfe besonders für Primäranwendungen in der Natursteinklassierung und für Recyclinganwendungen auszeichnen.



SYSTEMDATEN

Klassierung von:	Natursteine und Recyclingmaterialien
Aufgabegröße:	0 – 1.200 mm 1.400 x 1.200 x 500 mm*
Aufgabemenge:	100 bis 700 tph**
Masse:	3.200 bis 10.200 kg



VORABSCHIEDER – TYPE VARK

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



EINSATZBEREICHE

- für die Vorklassierung von grobstückigem Material vor dem Brechprozess für alle Natursteinmaterialien
- für die Vorklassierung vor dem Brech- und / oder Sortierprozess von Betonabbruch, Asphalt und Bauschutt
- für Aufgabematerialien bis zu einer Feuchte von 10 %, abhängig von der Förderfähigkeit des Materials
- für Trennschnitte von 40 bis 150 mm
- für schwankende Materialaufgabemengen
- für verschmutzte Aufgabematerialien

MERKMALE UND DEREN NUTZEN

Kreisschwingerantrieb	optimale Anpassung an jede Klassieraufgabe möglich
robuste Ausführung, hochqualitative Pendelrollenlager	lange Lebensdauer
Stufendeck	gute Trennschärfe und Reinigungseffekt durch Materialumwälzung
Ölschmierung	einfache Wartungsarbeiten
große Schwingweiten einstellbar	Vermeidung-von Steckkorn
Antriebsmotor für Frequenzumrichter geeignet	Schwingcharakteristik einstellbar
große Einstellbandbreiten für Drehzahl und-Schwingweite	Einsätze für bedarfsgerechte Klassierung von 40 bis 150 mm möglich
zentrale Antriebsanordnung	gleichmäßige Schwingbewegung über die gesamte Länge des Vorabscheiders
verschiedene Rost und Lochelemente auswählbar	für optimale Anpassung an die Aufgabenstellung
kompakte Bauweise	einfache Einbindung in Anlagen möglich
gute Trennschärfe	optimaler Einsatz für Bypass zur Brecherentlastung

VORABSCHNEIDER – TYPE VARK

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



LEISTUNGSDATEN **

Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal* (mm)	Aufgabe- leistung** (tph)	Antriebs- leistung (kW)	Typische Produkte (mm)
VARK 10-20-1	0 – 900	1.000 x 900 x 500	100 - 300	11 - 15	0 – 25 bis 100
VARK 12-30-1	0 – 1.100	1.200 x 1.100 x 500	100 - 400	15 – 22	0 – 25 bis 100
VARK 14-30-1	0 – 1.200	1.400 x 1.200 x 500	150 - 500	22 - 30	0 – 25 bis 125
VARK 14-40-1	0 – 1.200	1.400 x 1.200 x 500	200 - 600	22 - 30	0 – 25 bis 125
VARK 16-50-1	0 – 1.200	1.400 x 1.200 x 500	200 - 700	30 - 45	0 – 25 bis 150

MASCHINENDATEN

Type:	Rostbreite (mm)	Decklänge (mm)	Drehzahl (Upm)	Deck- anzahl	Masse (kg)	Absaugluft- menge (m ³ ph)
VARK 10-20-1	1.000	2.240	730 - 975	1	3.200	1.500
VARK 12-30-1	1.200	3.420	730 - 975	1	5.000	2.500
VARK 14-30-1	1.400	3.220	730 - 975	1	6.100	3.000
VARK 14-40-1	1.400	3.900	730 - 975	1	5.900	4.000
VARK 16-50-1	1.600	5.400	730 - 975	1	10.200	5.500

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m ³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Schmierung
VARK 10-20-1	SL6047024	7,6	2.400	1.750	1.800	Öl
VARK 12-30-1	072306	11,7	3.500	2.020	1.650	Öl
VARK 14-30-1	039157	13,9	3.280	2.120	2.000	Öl
VARK 14-40-1	7171.1	14,9	3.847	2.200	1.759	Öl
VARK 16-50-1	7073	26,7	6.050	2.450	1.800	Öl

VORABSCHIEDER – TYPE VARK

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

LIEFERUMFANG

- komplett zusammengebaut und werksseitig abgenommen
- robuster Siebkasten mit Quertraversen geschraubt und / oder genietet
- Seitenwandverstärkung im Antriebsbereich
- Kreisschwingantrieb mit Antriebswelle, robuster Pendelrollenlagerung und Gelenkwelle
- Unwuchtgewichte zur Einstellung der Schwingweite
- Zentralrohr mit Verschleißschutz
- Eingriffschutz für alle drehenden Teile
- Federböcke und Spiralfedern mit Eingriffschutz
- Rost und Lochelemente in Stufenausführung
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben



VARK 14-40-1

OPTIONEN / ALTERNATIVEN

- Antriebsmotor
- Motorunterstützung
- Unterstützung für die Federböcke bis Bühnenoberkante
- Rost und Lochelemente in unterschiedlichen Größen

BEISPIELE FÜR EINSATZDATEN

MAXIMALE AUFGABELEISTUNG** (TPH) IN ABHÄNGIGKEIT VON DER KLEINSTEN SPALTWEITE***

Spaltweite (mm)	150	125	100	75	50
VARK 10-20-1			300	250	200
VARK 12-30-1			400	300	250
VARK 14-30-1		500	400	350	300
VARK 14-40-1		600	500	400	350
VARK 16-50-1	700	650	550	450	400

* Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form

** Die angegebenen Leistungsdaten sind grobe Richtwerte. Je nach Aufgabesieblinie, Verschmutzungsgrad, Feuchte, Kornform, Spaltweite und der geforderten Unter- und Überkörnungen können sie davon wesentlich abweichen!

*** Mittlere Spaltweite des Rostes bzw. Lochdurchmesser bei Lochblechdurchführung

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.