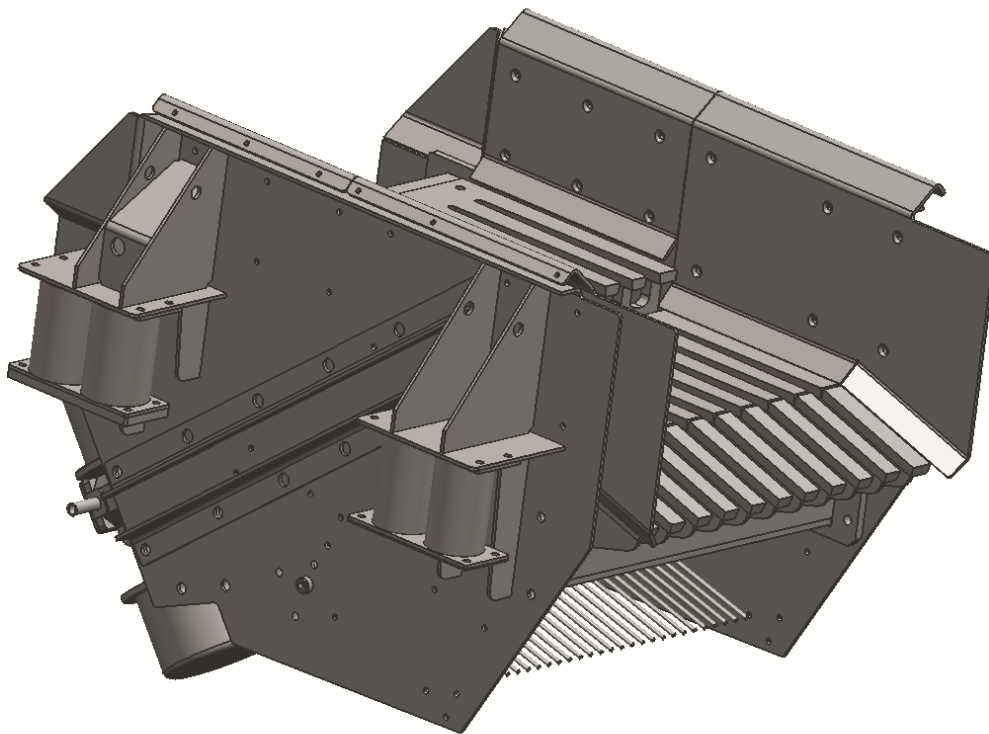


VORABSCHIEDER – TYPE VARL

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM
MINERAL PROCESSING

SBM-Vorabscheider der Type **VARL** gehören zur Gruppe jener Linearschwinger-Vorklassiermaschinen, die sich durch hohe Aufgabelleistungen und gute Trennschärfe besonders für Primäranwendungen in der Natursteinklassierung und für Recyclinganwendungen auszeichnen.



SYSTEMDATEN

Klassierung von:	Natursteine und Recyclingmaterialien
Aufgabegröße:	0 – 1.100 mm
	1.200 x 1.100 x 500 mm*
Aufgabemenge:	bis 400 tph**
Masse:	2.100 bis 2.350 kg

EINSATZBEREICHE

- für die Vorklassierung von grob-stückigem Material vor dem Brechprozess für alle Natursteinanwendungen
- für die Vorklassierung vor dem Brech- und/oder Sortierprozess von Betonabbruch, Asphalt und Bauschutt
- für Aufgabematerialien bis zu einer Feuchte von 10 %, abhängig von der Förderfähigkeit des Materials
- für Trennschnitte von 40 bis 150 mm
- für schwankende Materialaufgabemengen
- für verschmutzte Aufgabematerialien

MERKMALE UND DEREN NUTZEN

Linearschwinger-Antrieb mit 2 Unwuchtmotore	optimale Anpassung an jede Klassieraufgabe möglich
Robust ausgeführte Unwuchtmotore	lange Lebensdauer
Stufendeck	gute Trennschärfe und Reinigungseffekt durch Materialumwälzung
Lebensdauer geschmierte Lagerung	keine Wartungsarbeiten
Große Schwingweite möglich	Vermeidung von Steckkorn
Antriebsmotor für Frequenzumrichter geeignet	Schwingcharakteristik einstellbar
große Einstellbandbreiten für Drehzahl und-Schwingweite	Einsätze für bedarfsgerechte Klassierung von 40 bis 150 mm
zentrale Antriebsanordnung	gleichmäßige Schwingbewegung über die gesamte Länge des Vorabscheiders
verschiedene Rost und Lochelemente auswählbar	optimale Anpassung an die Aufgabenstellung
kompakte Bauweise	einfache Einbindung in Anlagen möglich
gute Trennschärfe	optimaler Einsatz als „Bypass-Abscheider“ zur Entlastung des Brechprozesses

VORABSCHNEIDER – TYPE VARL

TECHNISCHE SPEZIFIKATION



LEISTUNGSDATEN **

Type:	Aufgabekorn- klasse (mm)	Aufgabegröße maximal* (mm)	Aufgabe- leistung** (tph)	Antriebs- leistung (kW)	Typische Produkte (mm)
VARL 08-15-1	0 – 700	800 x 700 x 500	50 - 200		0 – 25 bis 100
VARL 08-15-2	0 – 700	800 x 700 x 500	50 – 200		0 – 25 bis 100
VARL 08-20-1	0 – 700	800 x 700 x 500	50 – 200		0 – 25 bis 100
VARL 08-20-2	0 – 700	800 x 700 x 500	50 - 200		0 – 25 bis 100
VARL 10-15-1	0 – 900	1.000 x 900 x 500	100 – 300	2 x 5	0 – 25 bis 100
VARL 10-15-2	0 – 900	1.000 x 900 x 500	100 – 300	2 x 2,7	0 – 25 bis 100
VARL 10-20-1	0 – 900	1.000 x 900 x 500	100 – 300		0 – 25 bis 100
VARL 10-20-2	0 – 900	1.000 x 900 x 500	100 - 300		0 – 25 bis 100
VARL 12-15-1	0 – 1.100	1.200 x 1.100 x 500	100 – 400		0 – 25 bis 100
VARL 12-15-2	0 – 1.100	1.200 x 1.100 x 500	100 – 400	2 x 2,7	0 – 25 bis 100
VARL 12-20-1	0 – 1.100	1.200 x 1.100 x 500	100 – 400		0 – 25 bis 100
VARL 12-20-2	0 – 1.100	1.200 x 1.100 x 500	100 - 400		0 – 25 bis 100

MASCHINENDATEN

Type:	Rostbreite (mm)	Decklänge (mm)	Drehzahl (Upm)	Deck- anzahl	Masse (kg)	Absaugluft- menge (m³ph)
VARL 08-15-1	800			1		1.500
VARL 08-15-2	800			2		1.500
VARL 08-20-1	800			1		1.500
VARL 08-20-2	800			2		1.500
VARL 10-15-1	1.000	1.600	740	1	2.350	1.500
VARL 10-15-2	1.000	1.440	980	2	2.100	1.500
VARL 10-20-1	1.000			1		1.500
VARL 10-20-2	1.000			2		1.500
VARL 12-15-1	1.200			1		2.000
VARL 12-15-2	1.200	1.450	980	2	2.250	2.000
VARL 12-20-1	1.200			1		2.000
VARL 12-20-2	1.200			2		2.000

ABMESSUNGEN

Type:	Maßblatt	Transport- volumen (m³)	Länge (mm)	Breite (mm)	Höhe (mm)	Schmierung
VARL 08-15-1						Fett - lebensdauergeschmiert
VARL 08-15-2						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 08-20-1						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 08-20-2						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 10-15-1	SL6019924	5,5	1.930	1.600	1.820	Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 10-15-2	SL6037755	4,3	1.880	1.630	1.390	Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 10-20-1						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 10-20-2						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 12-15-1						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 12-15-2	SL6025495	4,5	1.720	1.870	1.390	Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 12-20-1						Fett – lebensdauergeschmiert
VARL 12-20-2						Fett - lebensdauergeschmiert

VORABSCHIEDER – TYPE VARL

TECHNISCHE SPEZIFIKATION

SBM
MINERAL PROCESSING

LIEFERUMFANG

- komplett zusammengebaut und werksseitig abgenommen
- robuster Siebkasten mit Quertraversen geschraubt und/oder genietet
- Seitenwandverstärkung im Antriebsbereich
- Linearschwingantrieb mit 2 robusten Unwuchtmotore
- Unwuchtgewichte zur Einstellung der Schwingweite
- Eingriffschutz für alle drehenden Teile
- Federböcke und Spiralfedern mit Eingriffschutz
- Anschlusspläne mit statischen und dynamischen Lastangaben

OPTIONEN / ALTERNATIVEN

- Federbockstützen zur Montage auf Stahlbauniveau
- Rost und Lochelemente in unterschiedlichen Größen



Bypass-Abscheidung zur Entlastung des Brechprozesses

* Maximale Kantenlängen des umhüllenden Quaders des größten Aufgabestückes mit unregelmäßiger Form

** Die angegebenen Leistungsdaten sind grobe Richtwerte. Je nach Aufgabesieblinie, Verschmutzungsgrad, Feuchte, Kornform, Maschineneinstellung, Spaltweite und der geforderten Unter- und Überkörnungen können sie davon wesentlich abweichen! Angabe bei Schüttgewicht von 1,6 t/m³.

Texte und Abbildungen können Zusatzausrüstungen behandeln oder zeigen. Alle technischen Angaben wurden sorgfältig erstellt, erfolgen jedoch ohne Gewähr. Wir behalten uns das Recht vor, Spezifikationen oder Ausführungen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.

SBM Mineral Processing GmbH

4664 Oberweis 401 · Austria · office@sbm-mp.at · www.sbm-mp.at