

# VARIOMIX® 2000 CM 300 V

MOBILE BETONMISCHANLAGE  
MOBILE CONCRETE MIXING PLANT

**SBM**  
MINERAL PROCESSING

GG-26-003



## ALLGEMEIN | GENERAL

Fabrikat <i>Manufacturer</i>	SBM
Modell <i>Model</i>	VARIOMIX® 2000 CM 300 V
Baujahr <i>Year of construction</i>	2017

## TECHNISCHE DATEN | TECHNICAL DATA

Kippbunker mobil <i>Tilt hopper mobile</i>	20 m <sup>3</sup>   32 t
Gesteinslager <i>Aggregate storage</i>	300 m <sup>3</sup>
Kammern - Gesteinslager <i>Bins – aggregate storage</i>	6x 50 m <sup>3</sup>
Ausstoßleistung - Festbetonausstoß <i>Plant capacity – hardened concrete</i>	100 m <sup>3</sup> /h
Mischergroße <i>Mixer size</i>	2,00 m <sup>3</sup>

# VARIOMIX® 2000 CM 300 V

MOBILE BETONMISCHANLAGE  
MOBILE CONCRETE MIXING PLANT



## LIEFERUMFANG

- **Kippbunker 20 m<sup>3</sup> | 32 t mobil**  
inkl. Abzugsband
- **Beschicker- und Lagermodule VM1 + VM2 + VM4**
- Gurtbecherwerk Type GBW500 mit Gummibecher
- Drehverteiler
- Förderband in VM2 und VM4, schwenkbar
- Beschicker- und Lagermodul VM1 mit 2 Kammern à 50 m<sup>3</sup>
- Lagermodule VM2 und VM4 mit je 2 Kammern à 50 m<sup>3</sup>
- Druckluftversorgung
- Elektrik
- Gesteinswaage
- Verkleidung mit 40 mm ISO-Paneelen
- **Mischermodul VM3**
- Raumcontainer für Mischerbühne u. Steuerraum, Leiteraufstieg
- Verkleidung mit 40 mm ISO-Paneelen
- Kippkübelaufzug inkl. Frequenzrichter
- 2 Stk. integrierter Bindemittelsilos je 35 m<sup>3</sup> | 42 t mit doppelter Trennwand und Siloausrüstung
- Bindemittelwaage
- Zusatzmittelwaage, 2 Kammern
- Wasserwaage
- Planetenmischer TEKA TPZ 3000 F
- Hochdruckreinigung für Mischer
- Druckluft- und Wasserverrohrung
- Elektrik
- Betonnachsilo 4,5 m<sup>3</sup> | 12 t
- Steuerung Sauter
- Zusatzmittelcontainer 20'
- Zusatzmittelausrüstung (5 Sorten)  
(inkl. 5 Stk. Tanks à 2.000 l und Pumpen)

## SCOPE OF DELIVERY

- **Tilt hopper 20 m<sup>3</sup> | 32 t mobile**  
incl. discharge belt conveyor
- **Feeding- and storage modules VM1 + VM2 + VM4**
- Bucket elevator type GBW500 with rubber buckets
- Rotary distributor
- Belt conveyor in VM2 and VM4, swivelling
- Feeding- and storage module VM1 with 2 bins each 50 m<sup>3</sup>
- Storage modules VM2 and VM4 with 2 bins each 50 m<sup>3</sup>
- Compressed air supply
- Electrical equipment
- Aggregate weigher
- Cladding with 40 mm ISO-panels
- **Mixing module VM3**
- Container for mixer platform and control room, ladder
- Cladding with 40 mm ISO-panels
- Skip hoist incl. frequency converter
- 2 pcs. integrated cement silos 35 m<sup>3</sup> | 42 t with double dividing wall and silo equipment
- Cement weigher
- Additive weigher, 2 chambers
- Water weigher
- Planetary mixer TEKA TPZ 3000 F
- High pressure cleaning system for mixer
- Compressed air and water piping
- Electrical equipment
- Concrete hopper 4,5 m<sup>3</sup> | 12 t
- Control unit Sauter
- Additive container 20'
- Additive equipment (5 sorts)  
(incl. 5 pcs. tanks à 2.000 l and pumps)

Standort  
*Location*

Schweiz  
Switzerland

Verfügbarkeit  
*Availability*

Ab April 2026  
From April 2026

Preisstellung  
*Price setting*

Der Preis versteht sich exkl. MwSt, ab Standort  
Im Ist-Zustand, freibleibend  
**Zwischenverkauf vorbehalten**

The price is excl. VAT, from location  
In actual condition, subject to change  
**Subject to prior sale**